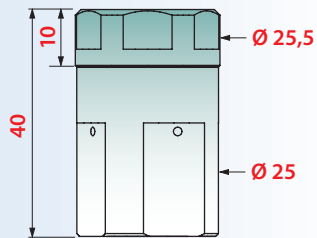


Mini Broches à HAUTE VITESSE

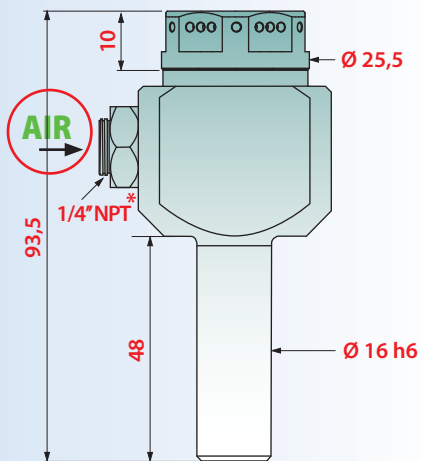
HIGH SPEED mini spindles

Minihusillos de ALTA VELOCIDAD

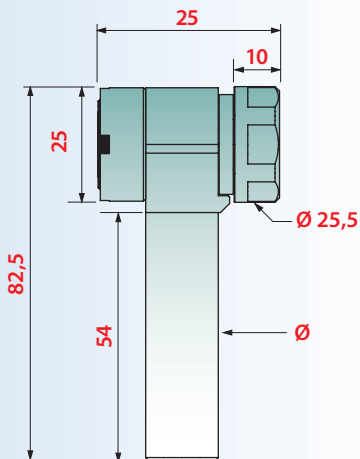
Mini mandrini AD ALTA VELOCITÀ



AIR / EMULSION



EMULSION



AIR / EMULSION

Porte-outils compatibles pour fraises à queues Ø 3 - 4 - 6 mm
 Tool holders suitable for shank end mills Ø 3 - 4 - 6 mm
 Portaherramientas compatibles con fresas de mango Ø 3 - 4 - 6 mm
 Portautensili compatibili per frese con codolo Ø 3 - 4 - 6 mm



TYPE TIPO	Code	€
EMULSION	TTBC1304	•
AIR	TTGC1312	•



TYPE TIPO	Code	€
EMULSION	TTBE1304	•
AIR	TTGE1312	•



TYPE TIPO	Ø	Code	€
EMULSION	16	TTBP1304	•
AIR	16	TTGP1312	•

Pince / Turbine
Crowbar/Turbine
Pinza / Girante

Ø queue shank mango codolo	COMPOSITION COMPOSICIÓN COMPOSIZIONE	TRK13M
3	2 roulements + 1 turbine 2 bearings + 1 turbine	€ •
4	2 rodamientos + 1 turbina	•
6	2 cuscinetti + 1 girante	•



Accessoires

L'équipement consiste en une mini-broche + une pince/turbine et une aide au montage

Accessories

The equipment consists of a mini-pin + clamp/turbine and mounting aid.

Accesorios

El equipo consiste en un minihusillo + una pinza/turbina y una utensilio de ayuda de montaje.

Accessori

L'attrezzatura consiste in un mini-mandrino + una pinza/girante con montaggio agevolato.

Aide au montage
Installation aid
Ayuda al montaje
Aiuto al montaggio

Ø queue shank mango codolo	COMPOSITION COMPOSICIÓN COMPOSIZIONE	TAK13M
3	Socle d'assemblage + guide Assembly devide + bridge	€ •
4	Utensilio de ensamblaje + guía	•
6	Dispositivo di montaggio + guida	•



Manomètre pression huile

Pour le contrôle de la pression d'huile à la broche de la machine.

Oil pressure gauge

For oil pressure control at the spindle of the machine.

Manómetro de presión de aceite

Para el control de la presión de aceite en el husillo de la máquina.

Manometro pressione idraulico

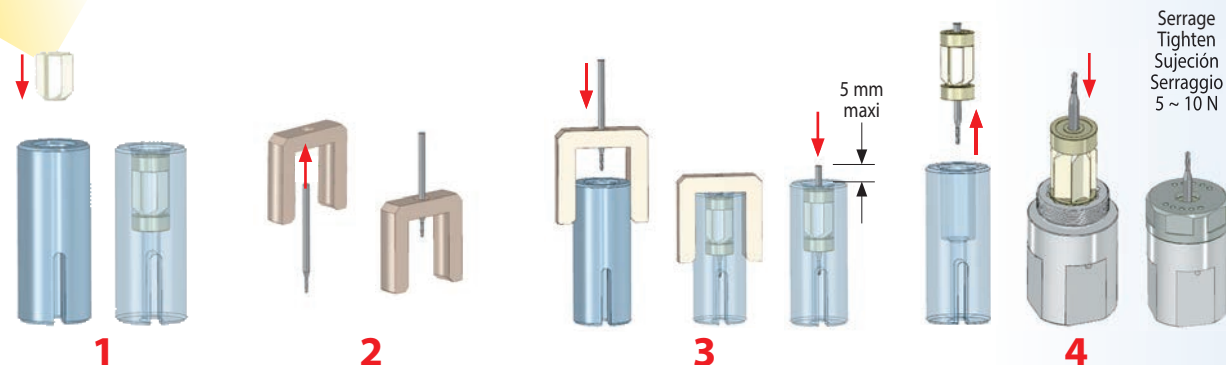
Per il controllo della pressione dell'olio al mandrino della macchina.



TPK25

€ •

Montage Assembly Montaje Montaggio



magafor

PRECISION



ALÉSAGE

Pour toute dimension ou tolérance spéciale, un alésoir **magafor** est livrable immédiatement, à la fois en carbure et/ou HSS-Cobalt. Tous les diamètres progressant par 5 microns de 0,200 à 0,595 puis ceux par 0,01 mm de 0,60 à 20,05 sont disponibles - soit près de 4 000 dimensions stockées. Le Service Dépannage 48 heures résout tous les autres cas.

Qui offre plus ?  **magafor, Le choix !**

REAMING

For any special dimension or tolerance, a **magafor** reamer is ready for immediate delivery, both in carbide and/or HSS-Cobalt. All diameters with 5 microns increment from 0,200 to 0,595 then those per 0,01 mm from 0,60 to 20,05 are available - i.e. close to 4 000 dimensions stocked. The 48-Hour Emergency Service answers any other case.

Who offers more ?  **magafor, The choice !**

ESCARIADO

Para cualquier medida o tolerancia especial existe un escariador **magafor** de entrega inmediata, tanto en metal duro como en HSS-Cobalto. Están disponibles todos los diámetros con 5 micras de incremento desde 0,200 hasta 0,595 y con 0,01 mm desde 0,60 hasta 20,05 cerca de 4 000 medidas en stock. El Servicio Urgente de 48 horas responde a cualquier otra demanda.

Quién ofrece más ?  **magafor, La elección !**

ALESATURA

Per ogni misura o tolleranza speciale, un alesatore **magafor** e' sempre disponibile, per ogni misura o tolleranza speciale, un alesatore magafor in metallo duro e/o in HSS-E Cobalto. Sono disponibili tutti i diametri con progressione 5 micron da 0,200 a 0,595 e quelli con progressione 0,01 mm da 0,60 a 20,05 : praticamente 4000 dimensioni a stock. Il Servizio Emergenza 48 ore risolve tutti gli altri casi.

Chi offre di più ?  **magafor, La scelta !**

Les photos, dessins et couleurs du catalogue ne sont pas contractuels. Les couleurs ne participent qu'à l'esthétique de la mise en page.

Photos, drawings and colors of the catalog are not contractual. Colors participate only in the esthetics of the layout.

Las fotos, los dibujos y los colores del catálogo no son contractuales. Los colores participan sólo en la estética de la compaginación.

Foto, disegni e colori presenti sul catalogo non sono necessariamente reali. I colori sono studiati solamente per la grafica relativa all'impaginazione.

TROUS CYLINDRIQUES AGUJEROS CILÍNDRICOS		CYLINDRICAL HOLES FORI CILINDRICI		Carbure Carbide Metal Duro	HSS-Co HSS
Micro-Usinages Micro-Mecanizado	Miniature Machining Micro-Lavorazioni	0,200 ~ 2,05	H7	152	
Haute Précision Alta Precisión	High Precision Alta Precisione	0,60 ~ 20,20	H7	152	153
Avec lubrification Con refrigeración	With lubrication Con lubrificazione	3,98 ~ 12,02 3,9 ~ 12,0	H7	156 156	
Trous borgnes Agujeros ciegos	Blind holes Fori ciechi	3,98 ~ 12,02 3,9 ~ 12,0	H7	157 157 - 159	
Frettage Contracción Térmica	Shrink-fit Calettamento	4,0 ~ 20,0	H7	158	
Universel	Cylindrique CM	1,0 ~ 20,0 4,0 ~ 60,0	H7 H7	160	161 164
Longs X-Longs	Largos X-Largos	Lunghi X-Lunghi	3,98 ~ 12,02 1,0 ~ 20,0 12,0 ~ 50,0	H7 H7 H7	162 162 163 165
Fonte - Laiton - Bronze Fundición - Latón - Bronce	Cast Iron - Brass - Bronze Ghisa - Ottone - Bronzo		1,5 ~ 30,0	H7	166
Aluminium - Aciers Doux - Plastics - Mild Steels Plásticos - Fácil Mecanización- Acciai Dolci - Plastiche			1,5 ~ 40,0	H7	167
À Main	Hand Use	A mano	1,0 ~ 45,0	H7	168
Voilure	Aircraft	Aeronáutica	3,98 ~ 12,02	H7	169
Expansible	Expanding	Expansible	5,0 ~ 30,0		169

TROUS CONIQUES AGUJEROS CÓNICOS		TAPER HOLES FORI CONICI		
Goupilles taper pin	2 %	1:50	Pasadores Spine coniche	172
Buses d'injection Boquillas de inyección	5% 8% 10%	1:20 2:25 1:10	Sprue reamers for moulds Fori di iniezione	173
Cône Morse Cono Morse			Morse taper hole Coni Morse	174
Gaz conique Gas cónico	6,25 %	1:16	Gaz taper bores Gas conico	174

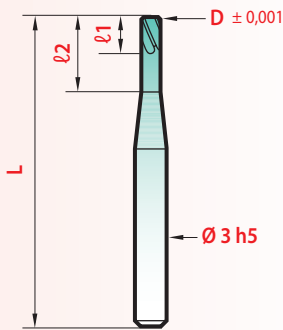
ALÉSOIRS SPÉCIAUX ESCARIADORES ESPECIALES		SPECIAL REAMERS ALESATORI SPECIALI	
Trous cylindriques Agujeros cilíndricos		Cylindrical holes Fori cilindrici	170
Trous coniques Agujeros cónicos		Taper holes Fori conici	175



**ALÉSAGE - REAMING
ESCARIADO - ALESATURA**



"Special"



ALÉSOIRS MACHINE HAUTE PRECISION

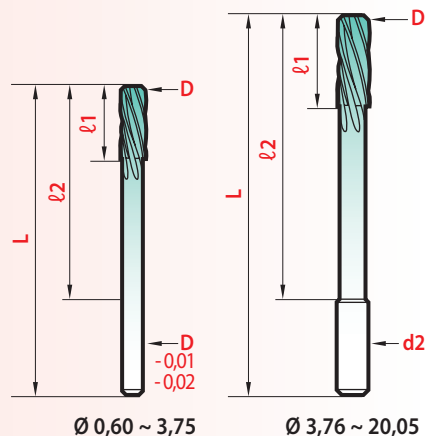
HIGH PRECISION MACHINE REAMERS

ESCARIADORES MÁQUINA ALTA PRECIÓN

ALESATORI A MACCHINA DI ALTA PRECISIONE



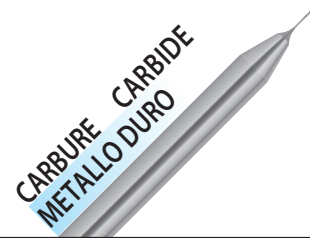
Tolérances Tolleranze	D	Nombre de lèvres Número de dientes	z	Flute number Numero di taglienti
0,60 ~ 3,00	0 + 0,003	4	Ø 8610	0,20 ~ 2,05
3,01 ~ 6,00	0 + 0,004	6	Ø 8600	0,60 ~ 2,36
6,01 ~ 20,20	0 + 0,005	8		2,37 ~ 13,05
				≥ 13,97



MICRO ± 0,001

magafor innovation

D 0,005	L	l1	l2	d2 h5	magaforce 8610	
0,200 ~ 0,245	39	0,9	2,0	3	€	•
0,250 ~ 0,295	39	1,1	2,5	3		•
0,300 ~ 0,345	39	1,4	3,0	3		•
0,350 ~ 0,395	39	1,7	3,5	3		•
0,400 ~ 0,495	39	2,0	4,0	3		•
0,500 ~ 0,595	39	2,3	5,0	3		•
D 0,01	L	l1	l2	d2 h5	magaforce 8610	
0,60 ~ 0,69	39	2,6	6,0	3		•
0,70 ~ 0,79	39	3,0	7,0	3		•
0,80 ~ 1,05	39	3,8	8,5	3		•
1,06 ~ 1,25	50	4,7	10,5	3		•
1,26 ~ 1,45	50	5,5	12,0	3		•
1,46 ~ 1,65	50	6,3	14,0	3		•
1,66 ~ 1,85	50	7,0	16,0	3		•
1,86 ~ 2,05	50	8,0	17,5	3		•



magafor standard

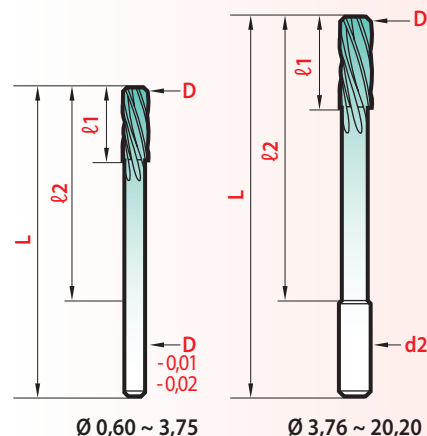
D 0,01 mm	L	l1	l2	d2 h6	magaforce 8600	
0,60 ~ 0,69	33	7	17	D	€	•
0,70 ~ 0,79	33	7	17	D		•
0,80 ~ 1,05	38	7	22	D		•
1,06 ~ 1,55	40	10	24	D		•
1,56 ~ 1,79	43	11	26	D		•
1,80 ~ 2,36	49	12	31	D		•
2,37 ~ 3,75	57	18	38	D		•
3,76 ~ 4,25	75	19	51	4		•
4,26 ~ 4,75	80	21	55	4,5		•
4,76 ~ 5,30	86	23	60	5		•
5,31 ~ 5,80	93	26	66	5,5		•
5,81 ~ 6,70	101	28	73	6		•
6,71 ~ 7,55	109	31	80	7		•
7,56 ~ 8,55	117	33	86	8		•
8,56 ~ 9,55	125	36	91	9		•
9,56 ~ 10,05	133	38	99	10		•
10,06 ~ 11,30	133	38	99	10		•
11,31 ~ 12,05	151	44	106	12		•
12,06 ~ 13,05	151	44	106	12		•
13,97 ~ 14,05	160	47	110	14		•
14,97 ~ 15,05	162	50	112	14		•
15,97 ~ 16,05	170	52	117	16		•
16,97 ~ 17,05	175	54	122	16		•
17,97 ~ 18,05	182	56	129	16		•
18,97 ~ 19,05	189	58	136	16		•
19,97 ~ 20,05	195	60	142	16		•



(1) Ø 0,60 - 13,05 : Carbure monobloc / Metal duro integral / Solid carbide / Metallo duro integrale
 Ø 13,97 - 20,05 : Tête carbure brasée / Brazed carbide head / Cabeza metal duro soldada / Testa in metallo duro saldobrasata

DIN 212-B

HSS-E COBALT



D 0,01 mm	L	ℓ1 mini	ℓ2	d2 h8	magafor 600	magafor 601
0,60 ~ 0,69	33	5	17	D	€	•
0,70 ~ 0,79	33	5	17	D		•
0,80 ~ 1,00	38	5	22	D		•
1,01 ~ 1,50	40	7	24	D		•
1,51 ~ 1,55	43 (40)	9	24	D	•	•
1,56 ~ 1,70	43	9	26	D		•
1,71 ~ 1,79	46 (43)	10	26	D	•	•
1,80 ~ 1,90	46 (49)	10	31	D	•	•
1,91 ~ 2,12	49	11	31	D		•
2,13 ~ 2,36	53 (49)	12	31	D	•	•
2,37 ~ 2,65	57	14	36	D		•
2,66 ~ 3,00	61 (57)	15	36	D	•	•
3,01 ~ 3,35	65 (57)	16	36	D	•	•
3,36 ~ 3,75	70 (57)	18	36	D	•	•
3,76 ~ 4,25	75	19	47	4		•
4,26 ~ 4,75	80	21	52	4, 5		•
4,76 ~ 5,30	86	23	58	5		•
5,31 ~ 5,80	93	26	58	5,6 (5,5)	•	•
5,81 ~ 6,00	93 (101)	26	58	5,6 (6)	•	•
6,01 ~ 6,70	101	28	65	6,3 (6)	•	•
6,71 ~ 7,50	109	31	73	7,1 (7)	•	•
7,51 ~ 7,55	117 (109)	33	81	8 (7)	•	•
7,56 ~ 8,50	117	33	81	8		•
8,51 ~ 8,55	125 (117)	36	85	9 (8)	•	•
8,56 ~ 9,49	125	36	85	9		•
9,50 ~ 9,55	133 (125)	38	93	10 (9)	•	•
9,56 ~ 10,05	133	38	93	10		•
10,06 ~ 10,60	133	38	93	10		•
10,61 ~ 11,30	142 (133)	41	102	10	•	•
11,31 ~ 11,80	142 (151)	41	102	10 (12)	•	•
11,81 ~ 12,05	151	44	111	10 (12)	•	•
12,06 ~ 13,05	151	44	111	10 (12)	•	•
13,06 ~ 13,20	151	44	111	10 (12)	•	•
13,21 ~ 13,96	162	50	115	12,5 (14)	•	•
13,97 ~ 14,05	162	50	117	12,5 (14)	•	•
14,06 ~ 14,96	162	50	117	12,5 (14)	•	•
14,97 ~ 15,00	162	50	117	12,5 (14)	•	•
15,01 ~ 15,05	170 (162)	52	125	12,5 (14)	•	•
15,06 ~ 15,96	170	52	125	12,5 (16)	•	•
15,97 ~ 16,00	170	52	125	12,5 (16)	•	•
16,01 ~ 16,05	175 (170)	54	130	14 (16)	•	•
16,06 ~ 16,20	175	54	130	14 (16)	•	•
16,97 ~ 17,00	175	54	130	14 (16)	•	•
17,01 ~ 17,05	182 (175)	56	137	14 (16)	•	•
17,97 ~ 18,00	182	56	137	14 (16)	•	•
18,01 ~ 18,05	189 (182)	58	141	16	•	•
18,10 - 18,20 (1)	189	58	141	16	•	•
18,97 ~ 19,00	189	58	141	16	•	•
19,01 ~ 19,05	195 (189)	60	147	16	•	•
19,97 ~ 20,05	195	60	147	16	•	•
20,10 - 20,20 (1)	195	60	147	16	•	•

Tolérances Tolleranze	Nombre de lèvres Flute number Número de dientes Numero di taglienti		
	D	z	Ø 600
0,60 ~ 3,00	0 + 0,003	4	0,60 ~ 1,05
3,01 ~ 6,00	0 + 0,004	6	1,06 ~ 12,50
6,01 ~ 20,20	0 + 0,005	8	≥ 12,51



DIN 212-B

La **DIN 212-B (code 601)** remplace le standard **magafor (code 600)**. Celui-ci sera livrable en priorité jusqu'à renouvellement de nos stocks - dimensions (). Ensuite la **DIN 212-B (code 601)** sera systématiquement expédiée.

The **DIN 212-B (code 601)** replaces the **magafor standard (code 600)**. This one will be deliverable until our stocks are renewed size (). Then **DIN 212-B (code 601)** will be systematically shipped.

La **DIN 212-B (código 601)** sustituye al estándar **magafor (código 600)**. Estas serán entregado hasta el fin de nuestras existencias dimensiones (). A continuación se enviará sistemáticamente la **DIN 212-B (código 601)**

La **DIN 212-B (code 601)** sostituisce lo standard **magafor (code 600)**. Questo sarà consegnabile in via prioritaria fino a quando non rinnoveremo le nostre scorte - dimensioni (). In seguito **DIN 212-B (code 601)** sarà spedita sistematicamente.

performances

Page Pagina 155

(1) 2 dimensions seulement 2 sizes only
2 dimensiones solamente Solo 2 misure

CHOIX DES ALÉSOIRS HOW TO CHOOSE REAMERS ELECCION DE LOS ESCARIADORES SCELTA DEGLI ALESATORI

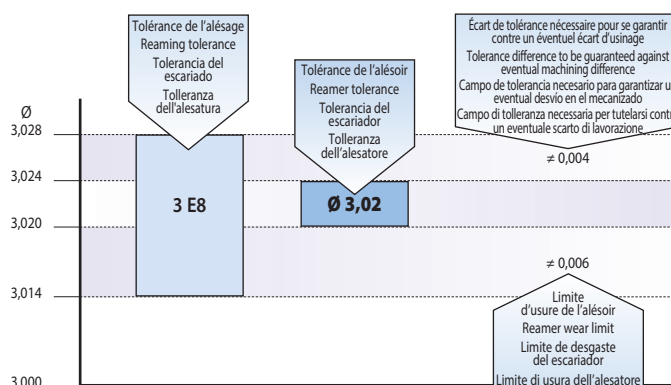
1 EXEMPLES EJEMPLOS EJEMPLOS ESEMPIO

Tolérance Tolerancia Tolleranza	Exemple 1			Exemple 2			Exemple 3		
	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14
D10	2,04	3,04	4,05	5,06	6,06	8,07	10,08	12,10	14,10
E 8	2,02	3,02	4,03	5,03	6,03	8,03	10,03	12,04	14,04
E 9	2,03	3,03	4,04	5,04	6,04	8,05	10,05	12,06	14,06
F 7	2,01	3,01	4,01	5,01	6,01	8,02	10,02	12,02	14,02
F 8	2,01	3,01	4,02	5,02	6,02	8,02	10,02	12,03	14,03
G 7	*	*	*	*	*	8,01	10,01	12,01	14,01
H 6	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00
H 7	*	*	*	*	*	*	*	*	*
H 8	*	*	4,01	5,01	6,01	8,01	10,01	12,01	14,01
H 9	2,01	3,01	4,02	5,02	6,02	8,02	10,02	12,03	14,03
M 7	1,99	2,99	3,99	4,99	5,99	7,99	9,99	11,99	13,99
N 7	1,99	2,99	3,99	4,99	5,99	7,98	9,98	11,98	13,98
P 7	1,99	2,99	3,98	4,98	5,98	7,98	9,98	11,98	13,98
R 7	1,98	2,98	3,98	4,98	5,98	7,98	9,98	11,97	13,97

* Tolérance Tolerancia Tolleranza H7 = Page Pagina160

2 EXPLICATION EXPLICACION EXPLICACION SPIEGAZIONE

Exemples Ejemplos	ALÉSAGE Esempi	REAMING Ø	ESCARIADO Tolérance	ALESATURA Ø	ALÉSOIR REAMER	ESCARIADOR Tolérance	ALESATORE
1	3 E8		3,028 3,014		3,02	3,024 3,020	
2	5 H8		5,018 5,000		5,01	5,014 5,010	
3	10 P7		9,991 9,976		9,98	9,985 9,980	



www.magafor.com

Pour calcul interactif de toute cote ou tolérance + préconisation de l'outil standard adapté + conditions d'utilisation.

For interactive calculation of any size or tolerance + standard tool suggestion + recommendations for use.

Para cálculo interactivo de cualquier medida o tolerancia. + recomendación de herramienta estándar a utilizar + recomendaciones de uso.

Per il calcolo interattivo di ogni misura o tolleranza + identificazione dell'utensile standard idoneo + dati di impiego.

COFFRETS SETS JUEGOS ASSORTIMENTI

COMPOSITIONS	COMPOSICIONES	COMPOSIZIONE	N°	magafor 601	magaforce 8600
24 dimensions medidas dimensioni	2,98 - 3,00 - 3,01 - 3,02 - 3,98 - 4,00 - 4,01 - 4,02 4,98 - 5,00 - 5,01 - 5,02 - 5,98 - 6,00 - 6,01 - 6,02 7,98 - 8,00 - 8,01 - 8,02 - 9,98 - 10,00 - 10,01 - 10,02		A	€ .	€ .
8 dimensions medidas dimensioni	1,98 - 2,98 - 3,98 - 4,98 - 5,98 - 7,98 - 9,98 - 11,98 1,99 - 2,99 - 3,99 - 4,99 - 5,99 - 7,99 - 9,99 - 11,99 2,00 - 3,00 - 4,00 - 5,00 - 6,00 - 8,00 - 10,00 - 12,00 2,01 - 3,01 - 4,01 - 5,01 - 6,01 - 8,01 - 10,01 - 12,01 2,02 - 3,02 - 4,02 - 5,02 - 6,02 - 8,02 - 10,02 - 12,02		B C D E F
91 dimensions medidas	de 1,0 à 10,0 par 1/10 mm ab 1,0 bis 10,0 per 0,1 mm		G	.	Sur demande On request
96 dimensions medidas dimensioni	par 1/100 mm per 0,01 mm prog. 1/100 mm 0,97 - 1,02 / 1,47 - 1,52 / 1,97 - 2,02 / 2,47 - 2,52 2,97 - 3,02 / 3,47 - 3,52 / 3,97 - 4,02 / 4,47 - 4,52 4,97 - 5,02 / 5,47 - 5,52 / 5,97 - 6,02 / 6,47 - 6,52 6,97 - 7,02 / 7,97 - 8,02 / 8,97 - 9,02 / 9,97 - 10,02		H	.	Bajo petición Su richiesta

N° A 24 dimensions



F7 - G7 - H6 - H7 - H8 - H9 - N7 - P7 - R7.

Le nouveau coffret d'alesoirs **magafor** résoud votre problème pour les alésages courants.

The new **magafor** reamer kit solves your problem for general reaming tolerances.

El nuevo estuche de escariadores **magafor** resuelve sus problemas en tolerancias corrientes.

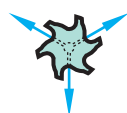
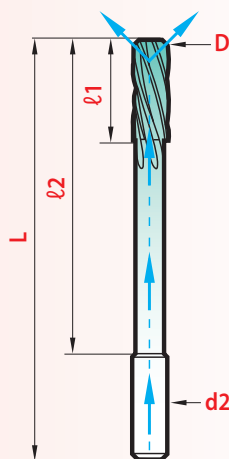
Il nuovo assortimento di alesatori **magafor** risolve ogni vostro problema per le alesature ordinarie.

performances

ALÉSOIRS REAMERS ESCARIADORES ALESATORI

CONDITIONS D'UTILISATION RECOMMENDATIONS FOR USE CONDICIONES DE UTILIZACIÓN DATI DI IMPIEGO

MATIÈRES À USINER ZU BEARBEITENDES MATERIAL MATERIALI DA LAVORARE	VITESSE VELOCITA' GESCHWINDIGKEIT m/min.		AVANCE mm/tour VORCHUB mm/Dreh-Zahl. AVANZAMENTO mm/giro										ALÉSOIRS REIBHALEN ALESATORI				
	CARBURE VHM	HSS-E COBALT	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Type Typ	Matière Tipo	Material Materiali	Codes	Pages Seiten Pagina
			1	2	6	10	15	20	25	30	40						
Aciers Steel Aceros Acciai	< 500 N/mm ²	25 - 40	15 - 22	0,07	0,15	0,15	0,25	0,25	0,30	0,35	0,37	0,45	Hélice 10° Spirale 10° Elica 10°	Hss-E Cobalt	600 650 - 660	153 161 - 164	
	500-800 N/mm ²	20 - 25	12 - 17	0,07	0,10	0,12	0,18	0,18	0,25	0,30	0,33	0,40					
	800-1000 N/mm ²	12 - 18	7 - 10	0,07	0,08	0,10	0,18	0,15	0,22	0,25	0,30	0,35					
	800-1300 N/mm ²	10 - 15	5 - 7	0,07	0,08	0,09	0,15	0,20	0,25	0,27	0,30	0,35					
Inox Stainless steel Aceros inoxidables	7 - 12	3 - 5	0,07	0,07	0,10	0,12	0,15	0,20	0,25	0,25	0,30	Droite Gerarde Diritti	Hss-E Cobalt	610 620	166		
Inconel Titane Waspaloy-Nimonic	6 - 10	2 - 3	0,07	0,07	0,10	0,12	0,15	0,20	0,25	0,25	0,30						
Fonte Grise Cast iron Fundición	≤ 180 Hb Ghisa Grigia	15 - 20	6 - 15	0,08	0,10	0,12	0,20	0,20	0,25	0,30	0,30	0,30	Hélice 10° Spirale 10° Elica 10°	Carbide Vhm Metallo Duro	8600 8650	152 160	
Fonte Grise Cast iron Fundición	> 180 Hb Ghisa Grigia	8 - 15	4 - 5	0,08	0,07	0,10	0,15	0,18	0,20	0,20	0,25	0,25					
Cuivre Copper Cobre	Rame	25 - 30	12 - 20	0,08	0,12	0,18	0,20	0,25	0,30	0,30	0,35	0,40	Droite Gerarde Diritti	Hss-E Cobalt	600 650 - 660	153 161 - 164	
Laiton Latòn	Brass Ottone	35 - 40	20 - 30	0,07	0,20	0,22	0,30	0,35	0,40	0,40	0,45	0,50					
Bronze Bronce	Bronzo	20 - 25	12 - 17	0,08	0,15	0,18	0,22	0,35	0,37	0,37	0,45	0,50	Hélice 45° Spirale 45° Elica 45°	Hss-E Cobalt	630 640	167	
Aluminium Alluminio		40 - 60	25 - 35	0,08	0,15	0,18	0,25	0,30	0,35	0,35	0,40	0,45					
Diamètres De Perçage Diámetro de taladrado	Drilling diameters Diametri Di Foratura			0,90 0,95	1,85 1,90	5,80 5,85	9,7 9,8	14,6 14,7	19,6 19,7	24,5 24,7	29,5 29,6	39,5 39,6	Trous borgnes Agujeros ciegos	Blind holes Fori ciechi	Page 157 et 159 Pagina 157 e 159		


 magafor
 standard

 CARBURE CARBIDE
 METALLO DURO

 ≈ DIN 212-B
 ≈ NFE 66014

ALÉSOIRS AVEC LUBRIFICATION INTERNE trous débouchants

- Arrosage latéral: le lubrifiant est amené directement sur les arêtes coupantes,
- Hélice à gauche: les copeaux sont poussés vers l'avant, ils ne risquent pas de rayer la partie du trou déjà alésée.

REAMERS WITH INTERNAL LUBRICATION through holes

- Lateral oil feeding: the lubricant is fed directly on the cutting edges,
- left hand spiral: the chips are pushed ahead, there is no risk they damage the reamed part.



ESCARIADORES CON REFRIGERACIÓN INTERNA

Agujeros pasantes

- Alimentación de aceite lateral: el lubricante es dirigido directamente al filo de corte.
- Hélice a izquierdas: La viruta es empujada hacia delante sin riesgo de dañar el agujero ya escariado.

ALESATORI CON LUBRIFICAZIONE INTERNA per fori passanti

- Lubrificazione radiale: il refrigerante viene condotto direttamente sugli spigoli taglienti,
- Elica sinistra: i trucioli vengono spinti in avanti senza rischiare di rigare la parte del foro già alesata

H7 D 0,1 mm	 D 0,01 mm	L	l1	l2	d2 h6	H7 8660	H7 + Hard'X 8660-H	 8665
3,9	3,98 - 3,99	75	19	51	4	€ •	€ •	€ •
4,0	4,00	75	19	51	4	•	•	•
4,1 - 4,2	4,01 - 4,02	75	19	51	4	•	•	•
4,3 ~ 4,7		75	19	51	4	•	•	•
4,8 - 4,9	4,98 - 4,99	86	23	60	5	•	•	•
5,0	5,00	86	23	60	5	•	•	•
5,1 ~ 5,3	5,01 - 5,02	86	23	60	5	•	•	•
5,4 ~ 5,8		86	23	60	5	•	•	•
5,9	5,98 - 5,99	101	28	73	6	•	•	•
6,0	6,00	101	28	73	6	•	•	•
6,1 ~ 6,7	6,01 - 6,02	101	28	73	6	•	•	•
6,8 ~ 7,5		101	28	73	6	•	•	•
7,6 ~ 7,9	7,98 - 7,99	117	33	86	8	•	•	•
8,0	8,00	117	33	86	8	•	•	•
8,1 ~ 8,5	8,01 - 8,02	117	33	86	8	•	•	•
8,6 ~ 9,5		117	33	86	8	•	•	•
9,6 ~ 9,9	9,98 - 9,99	133	38	99	10	•	•	•
10,0	10,00	133	38	99	10	•	•	•
10,1 ~ 11,3	10,01 - 10,02	133	38	99	10	•	•	•
11,4 ~ 11,9	11,98 - 11,99	151	44	106	12	•	•	•
12,0	12,00	151	44	106	12	•	•	•
	12,01 - 12,02	151	44	106	12	•	•	•

 Deux séries proposées
 Dos series son ofrecidas

 Two series are offered
 Due tipologie proposte

- H7**
- de 3,9 à 12,0 - Progression par 0,1 mm. Tolérance m5.
 - from 3,9 to 12,0 - Increment per 0,1 mm. Tolerance m5.
 - de 3,9 a 12,0 - progresión en diámetro por 0,1 mm. Tolerancia m5.
 - da 3,9 a 12,0 - Progressione 0,1 mm. Tolleranza m5.



- cinq dimensions de - 0,02 à + 0,02 autour des diamètres 4-5-6-8-10-12. Tolérance 0 / + 0,005
- five dimensions from - 0,02 to + 0,02 around the diameters 4-5-6-8-10-12. Tolerance 0 + 0,005
- 5 dimensiones desde - 0,02 hasta + 0,02 alrededor de los diámetros 4-5-6-8-10-12. Tolerancia 0 + 0,005
- cinque misure da - 0,02 a + 0,02 attorno ai diametri 4-5-6-8-10-12. Tolleranza 0 / + 0,005



New

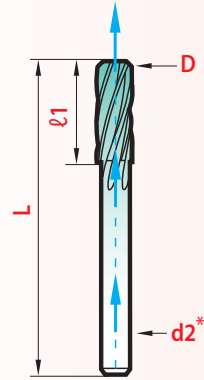
CARBURE
METALLO DURO



± DIN 8089-C

magafor
standard

D H7 inches	H7 D 0,1 mm	 D 0,01 mm	L	ℓ1	d2 h6	H7 8670	H7 8670-H	 8675
	3,9	3,98 - 3,99	56	20	4	€ •	€ •	€ •
	4,0	4,00	56	20	4	•	•	•
	4,1 - 4,2	4,01 - 4,02	56	20	4	•	•	•
	4,3 ~ 4,7		56	20	4 *	•	•	•
4,762 (3/16")	4,8 - 4,9	4,98 - 4,99	63	22	4 *	•	•	•
	5,0	5,00	63	22	4 *	•	•	•
	5,1 ~ 5,3	5,01 - 5,02	63	22	4 *	•	•	•
	5,4 ~ 5,8		63	22	4 *	•	•	•
	5,9	5,98 - 5,99	63	22	5 *	•	•	•
	6,0	6,00	63	22	5 *	•	•	•
6,35 (1/4")	6,1 ~ 6,7	6,01 - 6,02	63	22	5 *	•	•	•
	6,8 ~ 7,5		71	25	6,3 *	•	•	•
7,937 (5/16")	7,6 ~ 7,9	7,98 - 7,99	71	25	6,3 *	•	•	•
	8,0	8,00	71	25	6,3 *	•	•	•
	8,1 ~ 8,5	8,01 - 8,02	71	25	6,3 *	•	•	•
9,525 (3/8")	8,6 ~ 9,9	9,98 - 9,99	71	25	8 *	•	•	•
	10,0	10,00	71	25	8 *	•	•	•
	10,1 ~ 10,6	10,01 - 10,02	71	25	8 *	•	•	•
11,112 (7/16")	10,7 ~ 11,3		80	28	10 *	•	•	•
	11,4 ~ 11,9	11,98 - 11,99	80	28	10 *	•	•	•
	12,0	12,00	80	28	10 *	•	•	•
12,7 (1/2")		12,01 - 12,02	80	28	10 *	•	•	•



ALÉSOIRS AVEC LUBRIFICATION INTERNE trous borgnes

- Arrosage central : le lubrifiant est projeté dans le trou à aléser,
 - Hélice à droite : favorise la remontée des copeaux et du lubrifiant.
- * Queue réduite pour le décolletage.

REAMERS WITH INTERNAL LUBRICATION blind holes

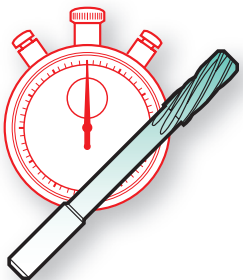
- Central oil feeding : the lubricant is fed directly into the hole to ream,
 - right hand spiral : improved removal of swarf and coolant.
- * Reduced shank for decolletage.

ESCARIADORES CON REFRIGERACIÓN INTERNA Agujeros ciegos

- Alimentación de aceite central : el lubricante es dirigido hacia el agujero a escariar.
 - Hélice a derechas : facilita la salida de la viruta y el lubricante.
- * Cola reducida para el desprendimiento.

ALESATORI CON LUBRIFICAZIONE INTERNA per fori ciechi

- Lubrificazione centrale : il refrigerante viene diretto nel foro da alesare,
- Elica destra e *codolo ridotto : favoriscono l'uscita dei trucioli e del refrigerante.



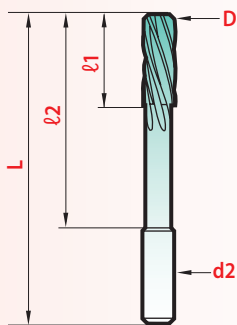
www.magafor.com

Pour toutes les dimensions non tarifées ou tolérances spéciales :
Service Dépannage 48 heures. Consultez-nous.

For any dimension not on the list or for special tolerances :
Emergency 48 - hours Service. Please enquire.

Para todas las dimensiones no tarifadas o tolerancias especiales :
Servicio Urgente 48 horas. Consultar

Per tutte le misure non indicate nella tabella o per tolleranze speciali :
Servizio Emergenza 48 ore. Consultateci.



ALÉSOIRS COURTS H7

Queue tolérance h6.

SHORT H7 REAMERS FOR SHRINK FIT

Shank tolerance h6

ESCARIADORES H7 CORTAS

Mango tolerancia h6

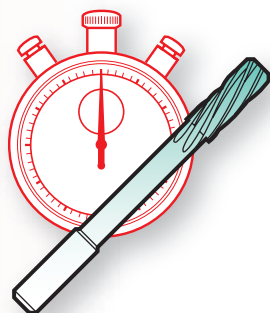
ALESATORI H7 CORTE

Codolo tolleranza h6.



magafor standard

D H7	L	l1	l2	d2 h6	magaforce 8620
4,0	60	16	35	4	€ •
4,5	70	16	45	5	•
5,0	70	16	45	5	•
5,5	80	16	55	6	•
6,0	80	16	55	6	•
7,0	90	18	60	8	•
8,0	90	18	60	8	•
9,0	90	18	60	8	•
10,0	115	20	75	10	•
11,0	115	20	75	10	•
12,0	130	20	80	12	•
13,0	130	20	80	12	•
14,0	130	20	80	12	•
15,0	130	20	80	12	•
16,0	140	25	90	16	•
18,0	140	25	90	16	•
20,0	140	25	90	16	•



www.magafor.com

Pour toutes les dimensions non tarifées ou tolérances spéciales :
Service Dépannage 48 heures. Consultez-nous.

For any dimension not on the list or for special tolerances :
Emergency 48-hours Service. Please enquire.

Para todas las dimensiones no tarifadas o tolerancias especiales :
Servicio Urgente 48 horas. Consultar

Per tutte le misure non indicate nella tabella o per tolleranze speciali :
Servizio Emergenza 48 ore. Consultateci.

Hélice à droite + coupe frontale:

- réalignement et alésage des trous de fonderie,
- alésage des trous borgnes et d'épaulements de trous étagés.

Right hand spiral + front cut:

- straighten and to ream primary holes obtained from foundry,
- machine blind holes and bore perpendicularly stage in step holes.

Hélice a derechas + corte frontal:

- realineamiento y escariado de agujeros de fundición,
- escariado de agujeros ciegos y realización de refrentados de agujeros escalonados.

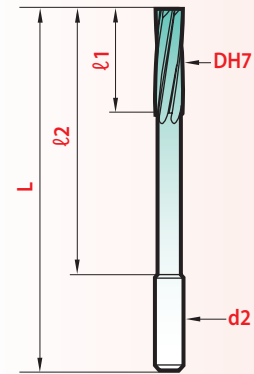
Elica destra + Taglio frontale:

- riallineamento ed alesatura dei fori grezzi di fonderia,
- realizzazione di spallamenti nei fori a più diametri,
- esecuzione di fori ciechi.

 **Coupe frontale**
Front cut
Corte frontal
Taglio frontale

CARBURE CARBIDE
METALLO DURO

D	L	ℓ1	ℓ2	d2	magaforce 8615
H7				h6	
3,0	57	15	38	D	€ .
4,0	75	19	49	4,0	.
4,5	80	21	51	4,5	.
5,0	86	23	59	5,0	.
5,5	93	26	65	5,5	.
6,0	101	28	71	6,0	.
7,0	109	31	78	7,0	.
8,0	117	33	84	8,0	.
9,0	125	36	88	9,0	.
10,0	133	38	97	10,0	.
12,0	151	44	110	12,0	.



**ALÉSOIRS H7
POUR TROUS BORGNES**

**H7 REAMERS
FOR BLIND HOLES**

**ESCARIADORES H7
PARA AGUJEROS CIEGOS**

**ALESATORI H7
PER FORI CIECHI**

z	Ø 8620	Ø 8615
4		3,0
6	4,0 ~ 13,0	4,0 ~ 12,0
8	14,0 ~ 20,0	

ALÉSQUIRES À MACHINE H7 HÉLICE 10°

L'hélice à gauche et la coupe à droite, font office de vis d'Archimède:

- lubrifiant amené directement sur les arêtes coupantes, favorisant lubrification et refroidissement,
- copeaux poussés vers l'avant, ne risquent pas de rayer la partie du trou déjà alésée.

Alésours recommandés pour obtenir un fini impeccable dans les trous débouchants.

Nota : trous borgnes, voir page 157 et 159.

H7 MACHINE REAMERS SPIRAL 10°

The left hand spiral combined with the right hand cut, behaves like an Archimedes screw:

- coolant fed directly to the cutting edges for better lubrication and cooling,
- chips pushed ahead with no risks of scratching the reamed hole.

Reamers designed to machine through holes to get best surface finish.

Nota : blind holes, see page 157 and 159.

ESCARIADORES MAQUINA H7 HÉLICE 10°

La hélice a izquierdas combinada con el corte a derecha actúa como un tornillo de Arquímedes:

- refrigerante dirigido directamente al filo de corte para una mejor lubricación y refrigeración,
- viruta empujada hacia delante sin riesgo de dañar el agujero ya escariado.

Escariadores diseñados para mecanizar agujeros pasantes y obtener unos excelentes acabados superficiales.

Nota : agujeros ciegos, ver página 157 y 159.

ALESATORI A MACCHINA H7 ELICA 10°

L'elica sinistra, combinata con il taglio destro, funge da spirale di Archimede.

- lubrificante indirizzato direttamente sugli spigoli taglienti, favorendo lubrificazione e raffreddamento,
- trucioli spinti in avanti, senza rischiare di rigare la parte del foro già alesata.

Alesatori raccomandati per ottenere una finitura impeccabile nei fori passanti.

Nota : alesatori per fori ciechi pagina 157 e 159.

JEU SET JUEGO ASSORTIMENTO



magafor
standard

CARBURE CARBIDE
METALLO DURO

≈ DIN 212-B
≈ NFE 66014

D H7 inches	D H7 0,1 mm	L	ℓ1	ℓ2	d2 h7	magaforce 8650*
	1,0	38	7	22	D	€ •
	1,1 ~ 1,5	40	10	24	D	•
1,58 (1/16")	1,6 - 1,7	43	11	25	D	•
	1,8 - 1,9	49	12	31	D	•
	2,0	49	12	31	D	•
	2,1 ~ 2,3	49	12	31	D	•
2,38 (3/32")	2,4 ~ 2,9	57	18	38	D	•
	3,0	57	18	38	D	•
3,175 (1/8")	3,1 ~ 3,7	57	18	38	D	•
	3,8 - 3,9	75	19	51	4	•
	4,0	75	19	51	4	•
	4,1 - 4,2	75	19	51	4	•
	4,3 ~ 4,7	80	21	55	4,5	•
4,762 (3/16")	4,8 - 4,9	86	23	60	5	•
	5,0	86	23	60	5	•
	5,1 ~ 5,3	86	23	60	5	•
	5,4 ~ 5,8	93	26	66	5,5	•
	5,9	101	28	73	6	•
	6,0	101	28	73	6	•
6,35 (1/4")	6,1 ~ 6,7	101	28	73	6	•
	6,8 ~ 7,5	109	31	80	7	•
7,937 (5/16")	7,6 ~ 7,9	117	33	86	8	•
	8,0	117	33	86	8	•
	8,1 ~ 8,5	117	33	86	8	•
9,525 (3/8")	8,6 ~ 9,5	125	36	91	9	•
	9,6 ~ 9,9	133	38	99	10	•
	10,0	133	38	99	10	•
11,112 (7/16")	10,1 ~ 11,3	133	38	99	10	•
	11,4 ~ 11,9	151	44	106	12	•
	12,0	151	44	106	12	•
12,7 (1/2")	12,5 - 13,0	151	44	106	12	•
	13,5 - 14,0	160	47	110	14	•
14,287 (9/16")	14,5 - 15,0	162	50	112	14	•
15,875 (5/8")	15,5 - 16,0	170	52	117	16	•
	16,5 - 17,0	175	54	122	16	•
	17,5 - 18,0	182	56	129	16	•
19,05 (3/4")	18,5 - 19,0	189	58	136	16	•
	19,5 - 20,0	195	60	142	16	•

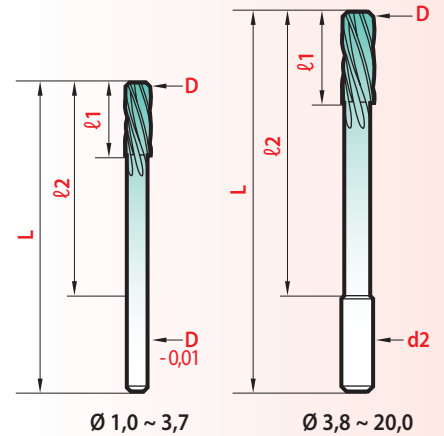
* Ø 1,0 - 13,0 : Carbure monobloc Solid carbide
Metal duro integral Metallo duro integrale
Ø 13,5 - 20 : Tête carbure brasée Cabeza metal duro soldada
Brazed carbide head Testa in metallo duro saldobrasata

8 PIÈCES PIEZAS PEZZI

61 PIÈCES PIEZAS PEZZI

COMPOSITION COMPOSICIÓN COMPOSIZIONE	Ø 2-3-4-5-6-8-10-12	Ø 2,0 ~ 8,0	par by por progr.
magafor	651/1	€ •	651/2
magaforce	8650/1	€ •	8650/2

DIN 212 - B



D H7 inches	D H7 0,1 mm	L	l1 mini	l2	d2 h8	magafor 650	DIN 212-B 651	Red'X 6509	DIN 212-B 6519
	1,0	38	5	22	D	€	€	€	€
	1,1 ~ 1,5	40	7	24	D				
1,58 (1/16")	1,6 - 1,7	43	9	24	D				
	1,8 - 1,9	46 (49)	10	31	D	•	•	•	•
	2,0	49	11	31	D				
	2,1	49	11	31	D				
	2,2 ~ 2,3	53 (49)	12	31	D	•	•	•	•
2,38 (3/32")	2,4 ~ 2,6	57	14	36	D				
	2,7 ~ 2,9	61 (57)	15	36	D	•	•	•	•
	3,0	61 (57)	15	36	D	•	•	•	•
3,175 (1/8")	3,1 ~ 3,3	65 (57)	16	36	D	•	•	•	•
	3,4 ~ 3,7	70 (57)	18	36	D	•	•	•	•
	3,8 - 3,9	75	19	47	4				
	4,0	75	19	47	4				
	4,1 - 4,2	75	19	47	4				
	4,3 ~ 4,7	80	21	52	4,5				
4,762 (3/16")	4,8 - 4,9	86	23	58	5				
	5,0	86	23	58	5				
	5,1 ~ 5,3	86	23	58	5				
	5,4 ~ 5,8	93	26	58	5,6 (5,5)	•	•	•	•
	5,9	93 (101)	26	58	5,6 (6)	•	•	•	•
	6,0	93 (101)	26	58	5,6 (6)	•	•	•	•
6,35 (1/4")	6,1 ~ 6,7	101	28	65	6,3 (6)	•	•	•	•
	6,8 ~ 7,5	109	31	73	7,1 (7)	•	•	•	•
7,937 (5/16")	7,6 ~ 7,9	117	33	81	8				
	8,0	117	33	81	8				
	8,1 ~ 8,5	117	33	81	8				
	8,6 ~ 9,4	125	36	85	9				
9,525 (3/8")	9,5	133 (125)	38	93	10 (9)	•	•	•	•
	9,6 ~ 9,9	133	38	93	10				
	10,0	133	38	93	10				
	10,1 ~ 10,6	133	38	93	10				
11,112 (7/16")	10,7 ~ 11,3	142 (133)	41	102	10	•	•	•	•
	11,4 ~ 11,8	142 (151)	41	102	10 (12)	•	•	•	•
	11,9	151	44	111	10 (12)	•	•	•	•
	12,0	151	44	111	10 (12)	•	•	•	•
12,7 (1/2")	12,5 - 13,0	151	44	111	10 (12)	•	•	•	•
	13,5 - 14,0	162	50	117	12,5 (14)	•	•	•	•
14,287 (9/16")	14,5 - 15,0	162	50	117	12,5 (14)	•	•	•	•
15,875 (5/8")	15,5 - 16,0	170	52	125	12,5 (16)	•	•	•	•
	16,5 - 17,0	175	54	130	14 (16)	•	•	•	•
	17,5 - 18,0	182	56	137	14 (16)	•	•	•	•
	18,5 - 19,0	189	58	141	16				
19,05 (3/4")		195 (189)	60	147	16	•	•	•	•
	19,5 - 20,0	195	60	147	16				



DIN 212-B

La **DIN 212-B (code 651 - 6519)** remplace le standard **magafor (code 650 - 6509)**. Celui-ci sera livrable en priorité jusqu'à renouvellement de nos stocks - dimensions (). Ensuite la **DIN 212-B (code 651 - 6519)** sera systématiquement expédiée.

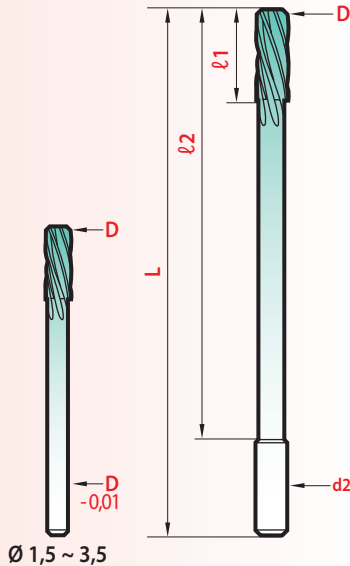
The **DIN 212-B (code 651 - 6519)** replaces the **magafor standard (code 650 - 6509)**. This one will be deliverable until our stocks are renewed, size (). Then **DIN 212-B (code 651 - 6519)** will be systematically shipped.

La **DIN 212-B (código 651 - 6519)** sustituye al estándar **magafor (código 650 - 6509)**. Estas serán entregado hasta el fin de nuestras existencias dimensiones (). A continuación se enviará sistemáticamente la **DIN 212-B (código 651 - 6519)**

La **DIN 212-B (codice 651 - 6519)** sostituisce lo standard **magafor (codice 650 - 6509)**. Questo sarà consegnabile in via prioritaria fino a quando non rinnoveremo le nostre scorte - dimensioni (). In seguito **DIN 212-B (codice 651 - 6519)** sarà spedita sistematicamente.

performances

Page Pagina 155



ALÉSOIRS À MACHINE LONGS ET EXTRA-LONGS queues cylindriques

LONG AND X-LONG MACHINE REAMERS with straight shank

ESCARIADORES MAQUINA LARGOS Y EXTRA-LARGOS con mango cilíndrico

ALESATORI A MACCHINA LUNGI ED EXTRA LUNGI codolo cilindrico



Nombre de lèvres
Flute number
Número de dientes
Numero di taglienti

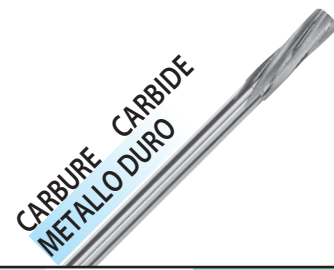
z	Ø
4	1,0
6	1,5 ~ 12,0
8	13,0 ~ 20,0

- Ø 1,0 - 13,0: Carbure monobloc
Solid carbide
Metal duro integral
Metallo duro integrale
- Ø 14,0 - 20: Tête carbure brasée
Cabeza metal duro soldada
Brazed carbide head
Testa in metallo duro saldobrasata

LONGS LARGOS LUNGA

magafor standard

H7 D	 D 0,01 mm	L	l1	l2	d2 h6	H7 8680	 8685
1,0		50	12	30	D	€ •	€
1,5		55	12	35	D	•	
2,0		65	14	45	D	•	
2,5		65	14	45	D		
3,0		90	14	70	D	•	
3,5		90	14	70	D	•	
	3,98 - 3,99	105	16	80	4		•
4,0	4,00	105	16	80	4	•	•
	4,01 - 4,02	105	16	80	4		•
4,5		105	16	80	4,5	•	
	4,98 - 4,99	115	16	90	5		•
5,0	5,00	115	16	90	5	•	•
	5,01 - 5,02	115	16	90	5		•
5,5		115	16	90	5,5	•	
	5,98 - 5,99	130	16	100	6		•
6,0	6,00	130	16	100	6	•	•
	6,01 - 6,02	130	16	100	6		•
6,5		130	16	100	6	•	
7,0		140	18	110	7	•	
7,5		140	18	110	7	•	
	7,98 - 7,99	160	18	130	8		•
8,0	8,00	160	18	130	8	•	•
	8,01 - 8,02	160	18	130	8		•
8,5		160	18	130	8	•	
9,0		175	18	140	9	•	
9,5		175	18	140	9	•	
	9,98 - 9,99	190	20	150	10		•
10,0	10,00	190	20	150	10	•	•
	10,01 - 10,02	190	20	150	10		•
10,5		190	20	150	10	•	
11,0		190	20	150	10	•	
11,5		220	22	170	12	•	
	11,98 - 11,99	220	22	170	12		•
12,0	12,00	220	22	170	12	•	•
	12,01 - 12,02	220	22	170	12		•
13,0		220	22	170	12	•	
14,0 - 15,0		220	22	170	12	•	
16,0		230	25	180	16	•	
18,0 - 20,0		230	25	180	16	•	



Deux séries proposées
Dos series son ofrecidas

Two series are offered
Due tipologie proposte

H7 Ø 1,0 ~ 20,0 Tolérance Tolerancia Tolleranza **m5**.

- 0,02 ~ + 0,02
autour des diamètres 4-5-6-8-10-12. Tolérance 0 / + 0,005
around the diameters 4-5-6-8-10-12. Tolerance 0 + 0,005
alrededor de los diámetros 4-5-6-8-10-12. Tolerancia 0 + 0,005
attorno ai diametri 4-5-6-8-10-12. Tolleranza 0 / + 0,005

LONGS LARGOS LUNGA

magafor standard

D H7	L	ℓ1	ℓ2	d2 h8	magafor 680
1,5	55	12	35	D	€ •
2,0	65	14	45	D	•
2,5	75	14	55	D	•
3,0	90	14	70	D	•
3,5	90	14	70	D	•
4,0	105	16	80	4	•
4,5	105	16	80	4,5	•
5,0	115	16	90	5	•
5,5	115	16	90	5,5	•
6,0	130	16	100	6	•
6,35 - 6,5	130	16	100	6	•
7,0	140	18	110	7	•
7,5	140	18	110	7	•
8,0	160	18	130	8	•
8,5	160	18	130	8	•
9,0	175	18	140	9	•
9,5	175	18	140	9	•
10,0	190	20	150	10	•
11,0	200	20	160	11	•
12,0	210	20	160	12	•

EXTRA-LONGS EXTRA-LARGOS EXTRA LUNGA

magafor standard

D H7	L	ℓ1	ℓ2	d2 h8	magafor 683
1,5	65	15	45	D	€ •
2,0	80	20	60	D	•
2,5	100	25	80	D	•
3,0	120	30	100	D	•
3,5	140	30	120	D	•
4,0	160	30	135	4	•
4,5	180	30	155	4,5	•
5,0	200	30	175	5	•
5,5	220	30	195	5,5	•
6,0	250	35	220	6	•
7,0	250	35	220	7	•
8,0	250	35	220	8	•
9,0	250	35	220	9	•
10,0	250	35	220	10	•

Queue **cône Morse** jusqu'à 50mm,
Morse taper shank up to 50 mm,
Cono Morse hasta 50 mm,
Codolo conico Morse fino a 50mm,

165

CARBURE CARBIDE METALLO DURO

New
L=650

SUPER LONGS

magafor standard

D H7	L	ℓ1	ℓ2	d2* h8	magaforce 8688
10,0	650	35	600	10	€ •
12,0	650	40	600	10	•
14,0	650	45	600	12	•
16,0	650	50	600	12	•
18,0	650	55	600	16	•
20,0	650	60	600	16	•

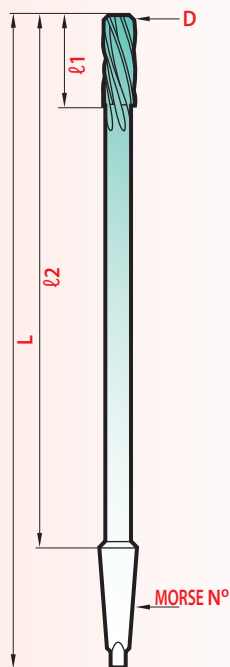
Tête carbure brasée
Cabeza metal duro soldada
* queue avec 3 plats
Mango con 3 planos

Brazed carbide head
Testa saldobrasata in metallo duro
3 flated shanks
Codolo con 3 piani



alésours longs spéciaux,
Special long reamers,
Escariadores especiales largos,
alesatori speciali lunghi,

170



ALÉSOIRS À MACHINE H7 à queue cône morse

Morse taper shank H7 MACHINE REAMERS

ESCARIADORES MAQUINA H7 cono morse

ALESATORI A MACCHINA H7 con codolo conico Morse

Nombre de lèvres / Número de dientes Flute number / Numero di taglienti

z	660 Ø	685 Ø	687 Ø
6	4,0 ~ 13,0		
8	13,5 ~ 25,0	13,0 ~ 25,0	13,0 ~ 25,0
10	25,4 ~ 38,0	26,0 ~ 38,0	26,0 ~ 38,0
12	39,0 ~ 60,0	40,0 ~ 50,0	40,0 ~ 50,0

STANDARD

DIN 208-B • NFE 66015



D H7 inches	D H7 mm	L	l1	l2	MORSE N°	magafor 660
	4,0	120	19	54	1	€ •
	5,0	133	23	67	1	•
	6,0	138	26	72	1	•
	7,0	150	31	84	1	•
	8,0	156	33	90	1	•
	9,0	162	36	96	1	•
	10,0	168	38	102	1	•
	11,0	175	41	109	1	•
	12,0	182	44	116	1	•
12,7 (1/2")	12,5 - 13,0	182	44	116	1	•
	13,5 - 14,0	189	47	123	1	•
14,287 (9/16")	14,5 - 15,0	204	50	124	2	•
15,875 (5/8")	15,5 - 16,0	210	52	130	2	•
	16,5 - 17,0	214	54	134	2	•
	17,5 - 18,0	219	56	139	2	•
	18,5 - 19,0	223	58	143	2	•
19,05 (3/4")	19,5 - 20,0	228	60	148	2	•
	20,5 - 21,0	232	62	152	2	•
22,225 (7/8")	21,5 - 22,0	237	64	157	2	•
	22,5 - 23,0	241	66	161	2	•
	24 - 25	268	68	168	3	•
25,4 (1")	26	273	70	173	3	•
	27 - 28	277	71	177	3	•
	29 - 30 - 31	281	73	181	3	•
	32	290	77	190	3	•
	33 - 34 - 35	321	78	197	4	•
	36 - 37	329	81	205	4	•
	38 - 39 - 40	329	81	205	4	•
	41 - 42	336	83	212	4	•
	43 - 44 - 45	336	83	212	4	•
	46 - 47	344	86	220	4	•
	48 - 49 - 50	344	86	220	4	•
	55	344	86	220	4	•
	60	344	86	220	4	•

HSS-E COBALT

LONGS
LARGOS
LUNGA

magafor standard

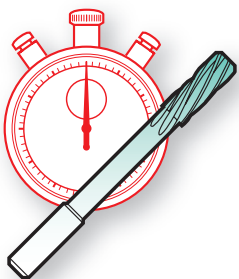
D H7	L	ℓ1	ℓ2	MORSE N°	magafor 685
12,5 - 12,7	245	22	180	1	€ •
13	245	22	180	1	•
13,5	245	22	180	1	•
14	245	22	180	1	•
14,5	260	22	180	2	•
15	260	22	180	2	•
15,5	260	25	180	2	•
16	260	25	180	2	•
17	260	25	180	2	•
18	260	25	180	2	•
19	270	28	190	2	•
20	270	28	190	2	•
21	280	28	200	2	•
22	280	28	200	2	•
24	300	32	200	3	•
25	320	32	220	3	•
26	330	32	230	3	•
28	340	32	240	3	•
29	350	36	250	3	•
30	350	36	250	3	•
32	375	36	250	4	•
34	375	36	250	4	•
36	375	40	250	4	•
38	395	40	270	4	•
40	395	40	270	4	•
42	405	40	280	4	•
45	405	45	280	4	•
50	415	45	290	4	•

HSS-E COBALT

EXTRA-LONGS
LARGOS
EXTRA LUNGA

magafor standard

D H7	L	ℓ1	ℓ2	MORSE N°	magafor 687
12	315	40	250	1	€ •
14	315	40	250	1	•
16	350	45	270	2	•
18	350	45	270	2	•
20	350	45	270	2	•
22	350	45	270	2	•
24	450	70	350	3	•
25	450	70	350	3	•
26	450	70	350	3	•
28	450	70	350	3	•
30	450	70	350	3	•
35	475	70	350	4	•
40	475	70	350	4	•

**"Special"**

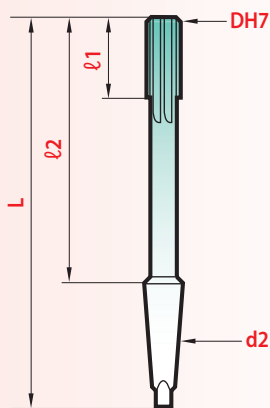
Service Dépannage 48 heures.

Emergency 48-hours Service.

Servicio Urgente 48 horas.

Servizio Emergenza 48 ore.

170



ALÉSOIRS À MACHINE H7 TAILLE DROITE

STRAIGHT FLUTE H7 MACHINE REAMERS

ESCARIADORES MAQUINA H7 DIENTE RECTO

ALESATORI A MACCHINA H7 TAGLIENTI DIRITTI

Fonte - Laiton - Bronze
Cast iron - Brass - Bronze
Fundición - Latón - Bronce
Ghisa - Ottone - Bronzo

≈ DIN 212-A
NFE 66014



D H7 mm	L	l1	l2	d2 h8	magafor 610	
1,5	40	8	26	D	€	•
2,0	49	11	24	D		•
2,5	57	15	29	D		•
3,0	61	15	42	D		•
4,0	75	19	51	4,0		•
5,0	86	23	60	5,0		•
6,0	93	26	73	6,0		•
7,0	109	31	80	7,0		•
8,0	117	33	86	8,0		•
9,0	125	36	91	9,0		•
10,0	133	38	99	10,0		•
11,0	142	41	99	10,0		•
12,0 - 13,0	151	44	106	12,0		•
14,0	160	47	110	12,0		•
15,0	162	50	112	12,0		•
16,0	170	52	117	12,0		•
17,0	175	54	122	14,0		•
18,0	182	56	129	14,0		•
20,0	195	60	142	16,0		•

DIN 208-A
NFE 66015

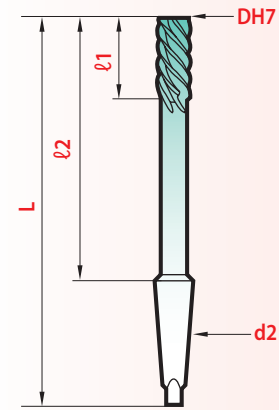


D H7 mm	L	l1	l2	MORSE N°	magafor 620	
6,0	138	28	72	1	€	•
8,0	156	33	90	1		•
10,0	168	38	102	1		•
12,0 - 13,0	182	44	116	1		•
14,0	189	47	123	1		•
15,0	204	50	124	2		•
16,0	210	52	130	2		•
17,0	214	54	134	2		•
18,0	219	56	139	2		•
19,0	223	58	143	2		•
20,0	228	60	148	2		•
21,0	232	62	152	2		•
22,0	237	64	157	2		•
24-25	268	68	168	3		•
26	273	70	173	3		•
28	277	71	177	3		•
30	281	73	181	3		•

≈ DIN 212-E
NFE 66014



D H7 mm	L	ℓ1	ℓ2	d2 h8	magafor 630
1,5	40	8	26	D	€ •
2,0	49	11	31	D	•
2,5	57	15	38	D	•
3,0	61	15	42	D	•
3,5	70	18	46	D	•
4,0	75	19	51	4,0	•
4,5	80	21	55	4,5	•
5,0	86	23	60	5,0	•
5,5	93	26	66	5,5	•
6,0	93	26	73	6,0	•
7,0	109	31	80	7,0	•
8,0	117	33	86	8,0	•
9,0	125	36	91	9,0	•
10,0	133	38	99	10,0	•
11,0	142	41	99	10,0	•
12,0	151	44	106	12,0	•
13,0	151	44	106	12,0	•
14,0	160	47	110	12,0	•
15,0	162	50	112	12,0	•



**ALÉSOIRS À MACHINE H7
HÉLICE 45°**

**SPIRAL 45°
H7 MACHINE REAMERS**

**ESCARIADORES MÁQUINA H7
HÉLICE 45°**

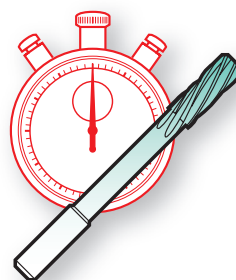
**ALESATORI A MACCHINA H7
ELICA 45°**

DIN 208-E
NFE 66015



D H7 mm	L	ℓ1	ℓ2	MORSE N°	magafor 640
6,0	138	28	72	1	€ •
8,0	156	33	90	1	•
10,0	168	38	102	1	•
12,0	182	44	116	1	•
14,0	189	47	123	1	•
15,0	204	50	124	2	•
16,0	210	52	130	2	•
18,0	219	56	139	2	•
20,0	228	60	148	2	•
22,0	237	64	157	2	•
24-25	268	68	168	3	•
26	273	70	173	3	•
27 - 28	277	71	177	3	•
29 - 30	281	73	181	3	•
32	290	77	190	3	•
34 - 35	321	78	197	4	•
40	329	81	205	4	•

Alliages légers / Aluminium
Light alloys / Aluminium
Aleaciones ligeras / Aluminio
Leghe leggere / Alluminio



"Special"

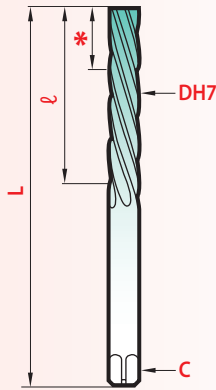
Service Dépannage 48 heures.

Emergency 48-hour Service.

Servicio Urgente 48 horas.

Servizio Emergenza 48 ore.

170



* 670 - 675 - 8671
 Entrée conique sur 1/3 de la partie taillée.
 Taper entrance 1/3 of the flute length.
 Entrada cónica 1/3 de la longitud de corte.
 Imbocco conico su 1/3 del tagliente.

ALÉSOIRS À MAIN

HAND REAMERS

ESCARIADORES DE MANO

ALESATORI A MANO



8 PIÈCES PIEZAS PEZZI

COMPOSITION
 COMPOSICIÓN Ø 2-3-4-5-6-8-10-12
 COMPOSIZIONE

magafor 670/1 € •

61 PIÈCES PIEZAS PEZZI

COMPOSITION
 COMPOSICIÓN Ø 2,0 ~ 8,0 par
 COMPOSIZIONE by 0,1mm
 progr.

magafor 670/2 € •

≈ DIN 206-B

HSS

NFE 66019

D H7 inches	D H7 0,1 mm	L	ℓ	C	magafor 670
	1,0 ~ 1,1	34	13		€ •
	1,2 - 1,3	38	17		•
	1,4 - 1,5	41	20	1,12	•
	1,6 - 1,7	44	21	1,25	•
	1,8 - 1,9	47	23	1,4	•
	2,0	50	25	1,6	•
	2,1	50	25	1,6	•
	2,2 ~ 2,3	52	26	1,8	•
	2,4 ~ 2,6	58	29	2,0	•
	2,7 ~ 2,9	62	31	2,24	•
	3,0	62	31	2,24	•
3,175 (1/8")	3,1 ~ 3,3	66	33	2,5	•
	3,4 ~ 3,7	71	35	2,8	•
	3,8 - 3,9	76	38	3,15	•
	4,0	76	38	3,15	•
	4,1 - 4,2	76	38	3,15	•
	4,3 ~ 4,7	81	41	3,55	•
4,762 (3/16")	4,8 - 4,9	87	44	4,0	•
	5,0	87	44	4,0	•
	5,1 ~ 5,3	87	44	4,0	•
	5,4 ~ 5,9	93	47	4,5	•
	6,0	93	47	4,5	•
	6,1 ~ 6,3	93	47	4,5	•
6,35 (1/4")	6,4 ~ 6,7	100	50	5,0	•
	6,8 ~ 7,5	107	54	5,6	•
7,937 (5/16")	7,6 ~ 7,9	115	58	6,3	•
	8,0	115	58	6,3	•
	8,1 ~ 8,5	115	58	6,3	•
	8,6 ~ 9,5	124	62	7,1	•
9,525 (3/8")	9,6 ~ 9,9	133	66	8,0	•
	10,0	133	66	8,0	•
	10,1 ~ 10,6	133	66	8,0	•
	10,7 ~ 11,8	142	71	9,0	•
	11,9	152	76	10,0	•
	12,0	152	76	10,0	•
12,7 (1/2")	12,5 - 13,0	152	76	10,0	•
	13,5 - 14,0	163	81	11,2	•
	14,5 - 15,0	163	81	11,2	•
15,875 (5/8")	15,5 - 16,0	175	87	12,5	•
	16,5 - 17,0	175	87	12,5	•
	17,5 - 18,0	188	93	14,0	•
19,05 (3/4")	18,5 - 19,0	188	93	14,0	•
	19,5 - 20,0 - 21	201	100	16,0	•
22,225 (7/8")	22 - 23	215	107	18,0	•
25,4 (1")	24 - 25 - 26	231	115	20,0	•
	27 - 28	247	124	22,4	•
	29 - 30	247	124	22,4	•
	31 - 32	265	133	25,0	•

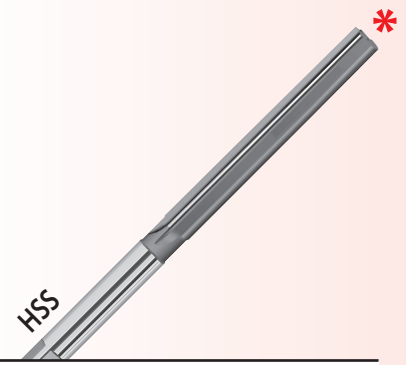
Aéro Aircraft Aeronáutica Tipo "Voilure"



magafor standard

D H7 0,01	L	ℓ	C	magaforce 8671
3,98 - 3,99	100	60	3,15	€ •
4,00	100	60	3,15	•
4,01 - 4,02	100	60	3,15	•
4,98 - 4,99	100	60	4,0	•
5,00	100	60	4,0	•
5,01 - 5,02	100	60	4,0	•
5,98 - 5,99	100	60	4,5	•
6,00	100	60	4,5	•
6,01 - 6,02	100	60	4,5	•
7,98 - 7,99	100	60	6,3	•
8,00	100	60	6,3	•
8,01 - 8,02	100	60	6,3	•
9,98 - 9,99	100	60	8,0	•
10,00	100	60	8,0	•
10,01 - 10,02	100	60	8,0	•
11,98 - 11,99	100	60	10,0	•
12,00	100	60	10,0	•
12,01 - 12,02	100	60	10,0	•

Façon Paris Paris type Tipo Parigi



NFE 74112

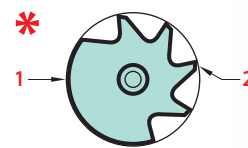
D k7	L	ℓ	C	magafor 675
2,0 - 2,5	65	35	1,6 - 2	€ •
3,0	85	50	2,24	•
3,5	95	56	2,8	•
4,0	100	60	3,15	•
4,5	106	63	3,55	•
5,0	112	67	4	•
5,5 - 6,0	118	71	4,5	•
6,5	125	75	5	•
7,0 - 7,5	132	80	5,6	•
8,0 - 8,5	140	85	6,3	•
9,0 - 9,5	150	90	7,1	•
10,0 - 10,5	160	95	8	•
11,0 - 11,5	170	100	9	•
12,0 - 12,5 - 13,0	180	106	10	•
13,5 - 14,0 - 14,5 - 15,0	190	112	11,2	•
15,5 - 16,0 - 16,5 - 17,0	200	118	12,5	•
17,5 - 18,0 - 18,5 - 19,0	212	125	14	•
19,5 - 20,0 - 20,5 - 21,0	224	132	16	•
21,5 - 22,0	236	140	16 - 18	•
22,5 - 23 - 23,5	236	140	18	•
24 - 24,5 - 25	250	150	20	•
25,5 - 26,0	250	150	20	•
27 - 28 - 29 - 30	265	160	22,4	•
32	280	170	25	•
35	300	180	28	•
40	315	190	31,5	•
45	335	200	35,5	•

Expansible Expanding Espansibile

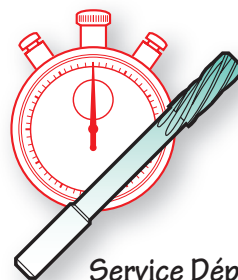


NFE 66003

D**	L	ℓ	C	magafor 677
5,0 - 5,5	85	32	4,5	€ •
6,0	90	32	4,5	•
6,5 - 7,0	100	37	5,0	•
7,5 - 8,0	110	42	5,6 - 6,3	•
8,5 - 9,0	120	47	6,3 - 7,1	•
9,5 - 10,0	130	49	8	•
11	140	54	9	•
12	150	59	10	•
13	160	60	10	•
14	170	65	11,2	•
15	180	70	11,2	•
16	185	75	12,5	•
17	190	75	12,5	•
18	200	77	14	•
19	205	77	14	•
20	210	82	16	•
21 - 22	215	87	16 - 18	•
23 - 24	230	89	18	•
25 - 26	240	94	20	•
28	260	100	22,4	•
29 - 30	270	102	22,4	•



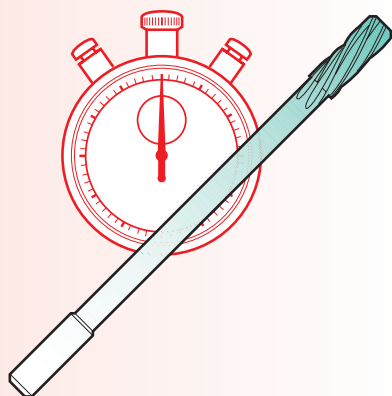
- 1 - Face d'appui Fulcrum face Cara apoyo Lato di appoggio
2 - Denture droite Straight flutes Diente recto Dentatura destra



"Special"

Service Dépannage 48 heures. Consultez-nous.
Emergency 48-hours Service. Please enquire.
Servicio Urgente 48 horas. Consultar
Servizio Emergenza 48 ore. Consultateci.

** Expansion Expansión Espansione = 0,01 x D



ALÉSOIRS À MACHINE SPÉCIAUX

Pour toutes les dimensions et longueurs non tarifées ou tolérances spéciales, compléter le questionnaire et le croquis.
Prix sur demande.

SPECIAL MACHINE REAMERS

For any dimension or length not on the list or for special tolerances. Please fill in the questionnaire and the sketch.
Prices on request.

ESCARIADORES ESPECIALES

Para cualquier dimensión o longitud no contemplada en la lista, o para tolerancias especiales. Por favor, rellene el formulario y el croquis.
Precios bajo petición de oferta.

ALESATORI SPECIALI

Per ogni misura e lunghezza non previste a listino o in caso di tolleranze speciali, completare il questionario e lo schizzo qui a fianco. Prezzi a richiesta.

www.magafor.com

TROU HOLE AGUJERO FORO

Borgne Blind Ciego Ciego

Débouchant Through
Pasante Passante

Nombre de trous Number of holes
Anzahl Löcher Numero di fori _____

UTILISATION IMPIEGO

Main Hand A mano

Machine Machine A macchina

Queue cylindrique Straight shank
Mango / Codolo cilindrico

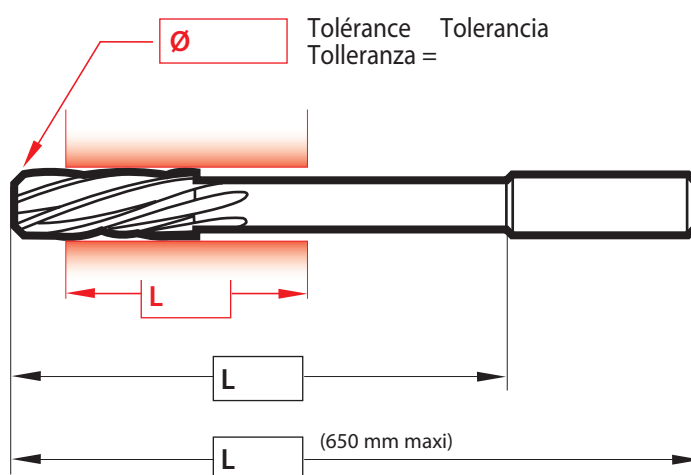
Queue cône Morse Morse taper shank
Mango cono Morse Codolo conico Morse

CONDITIONS CONDICIONES INDICAZIONI

Matière à usiner Material to bore
Material a mecanizar Materiale da lavorare _____

Dureté matière Material hardness
Durezza del material Durezza del materiale _____

Diamètre de perçage Drilling diameter
Diámetro de taladrado Diametro di foratura _____



Nom et adresse
Nombre y dirección

Name and address
Nome ed indirizzo



48 heures
Horas
hours
Ore

**SERVICE DÉPANNAGE
EMERGENCY SERVICE
SERVICIO URGENTE
SERVIZIO EMERGENZA**

Délai d'expédition garanti 48 heures pour tout alésoir réalisé à partir d'outils standards :

- cotes ou tolérances spéciales, angles spéciaux, alésoirs étagés, tarif incorporant la rectification spéciale.

Shipment guaranteed within 48 hours for any reamer made from standard tools :

- special diameters or tolerances, special angles, step reamers, list including the grinding special cost.

Plazo de entrega garantizado 48 horas para todos los escariadores realizados a partir de medidas estándar :

- cotas y tolerancias especiales, ángulos especiales, escariadores escalonados, tarifa incorporando la rectificación especial.

Fabbricazione garantita in 48 ore (consegna 4/5 gg.) per ogni alesatore realizzato partendo da utensili standard :

- dimensioni e/o tolleranze speciali, angoli speciali, alesatori a gradino, prezzo comprendente rettifica speciale.

**QUEUE CYLINDRIQUE
STRAIGHT SHANK
CON MANGO / CODOLO CILINDRICO**



magafor 619 639 659

Pages
Páginas Pagina 166 167 161

Ø	Prix unitaire pour 1	Unit price for 2	Precio unitario para 3	Prezzo unitario per 4	Prezzo unitario per 5 & +
0,70 - 3,79	€ •	€ •	€ •	€ •	€ •
3,80 - 5,99	•	•	•	•	•
6,00 - 7,99	•	•	•	•	•
8,00 - 9,99	•	•	•	•	•
10,00 - 11,99	•	•	•	•	•
12,00 - 13,99	•	•	•	•	•
14,00 - 15,99	•	•	•	•	•
16,00 - 20,55	•	•	•	•	•

Ø mini	1,50	1,50	0,70
Ø maxi	20,05	15,05	20,55

**QUEUE CÔNE MORSE
MORSE TAPER SHANK
CONO MORSE
CON CODOLO CONICO MORSE**



magafor 629 649 669

Pages
Páginas Pagina 166 167 161

Ø	Prix unitaire pour 1	Unit price for 2	Precio unitario para 3	Prezzo unitario per 4	Prezzo unitario per 5 & +
3,80 - 7,79	€ •	€ •	€ •	€ •	€ •
7,80 - 14,99	•	•	•	•	•
15,00 - 19,99	•	•	•	•	•
20,00 - 22,99	•	•	•	•	•
23,00 - 29,99	•	•	•	•	•
30,00 - 39,99	•	•	•	•	•
40,00 - 49,99	•	•	•	•	•
50,00 - 60,40	•	•	•	•	•

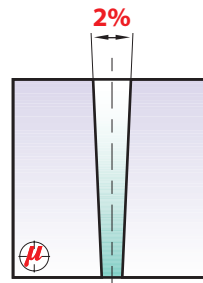
Ø mini	5,80	5,80	3,80
Ø maxi	30,01	40,01	60,01

ALÉSOIRS POUR GOUPILLES CONIQUES À 2%

1:50 TAPER PIN REAMERS

ESCARIADORES PARA PASADORES CÓNICOS A 2%

ALESATORI PER SPINE CONICHE CONICITA' 2%



CONICITÉ 2% TAPER
CONICIDAD 1:50 CONICITA'

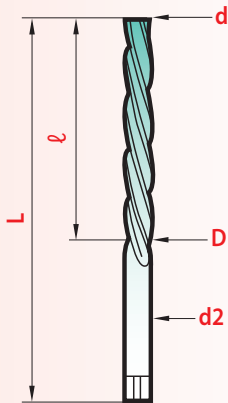


À MACHINE
MACHINE USE

MÁQUINA
A MACCHINA

DIN 2179 • NFE 66009

TYPE	TIPO		Hélice	Spiral	Elica 45°		
Ø	d	D	L	ℓ	d2	magafor 711	
Nominal	± 0,05	± 0,05				€	•
2,0	1,9	2,86	86	48	3,15	€	•
2,5	2,4	3,36	86	48	3,15		•
3	2,9	4,06	100	58	4		•
4	3,9	5,26	112	68	5		•
5	4,9	6,36	122	73	6,3		•
6	5,9	8,0	160	105	8		•
8	7,9	10,8	207	145	10		•
10	9,9	13,4	245	175	12,5		•
12	11,8	16,0	290	210	16		•



À MAIN
HAND USE
A MANO



DIN 9 • NFE 66011

TYPE	TIPO		Taille hélice Spiral flute Elicoidali			Taille Droite Straight flute Hélice recta		
Ø	d	D	L	ℓ	d2	magafor 700		magafor 720
Nominal	± 0,05	± 0,05				€	•	€
0,8	0,7	1,2	42	24	1,2	€	•	€
1,0	0,9	1,4	46	28	1,5		•	
1,2	1,1	1,7	50	32	1,8		•	
1,5	1,4	2,1	57	37	2,2		•	
2,0	1,9	2,8	72	48	3,1		•	•
2,5	2,4	3,3	72	48	3,3		•	•
3	2,9	4,0	80	58	4		•	•
4	3,9	5,2	93	68	5		•	•
5	4,9	6,3	100	73	6,3		•	•
6	5,9	8,0	135	105	8		•	•
7	6,9	9,4	160	125	9		•	•
8	7,9	10,8	180	145	10		•	•
9	8,9	12,1	195	160	11,2		•	•
10	9,9	13,4	215	175	12,5		•	•
12	11,8	16,0	255	210	14		•	•
14	13,8	18,0	255	210	16		•	•
16	15,8	20,4	280	230	18		•	•
18	17,8	22,4	290	230	22,4		•	•
20	19,8	24,8	310	250	22,4		•	•
22	21,8	26,8	320	250	26,8		•	•
25	24,7	30,7	370	300	28		•	•
28	27,7	33,7	380	300	33,7		•	•
30	29,7	36,1	400	320	36,1		•	•
40	39,7	46,5	430	340	40		•	•
50	49,7	56,9	460	360	50		•	•

À MACHINE
MACHINE USE

MÁQUINA
A MACCHINA

DIN 2180 • NFE 66010

TYPE	TIPO		Hélice	Spiral	Elica 45°		
Ø	d	D	L	ℓ	MORSE N°	magafor 731	
Nominal	± 0,05	± 0,05				€	•
5	4,9	6,36	155	73	1	€	•
6	5,9	8,0	187	105	1		•
8	7,9	10,8	227	145	1		•
10	9,9	13,4	257	175	1		•
12	11,8	16,0	315	210	2		•
16	15,8	20,4	335	230	2		•
20	19,8	24,8	377	250	3		•
25	24,7	30,7	427	300	3		•
30	29,7	36,1	475	320	4		•
40	39,7	46,5	495	340	4		•
50	49,7	56,9	550	360	5		•



Ce type d'alesoir est indispensable aux moulistes pour exécuter des buses d'injection de façon rationnelle. Les alésoirs taille droite avec brise-copeaux sont recommandés pour obtenir des trous coniques impeccables: Ils évitent tout phénomène de reproduction.

This type of taper reamer is indispensable to mould makers for making injection nozzles in a rational fashion.

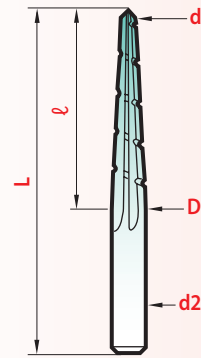
The straight flute taper reamers with chipbreaker are recommended when faultless conical holes are desired: It is then possible to avoid any special copying phenomenon.

Los escariadores corte recto con rompevirutas están recomendados para obtener agujeros cónicos perfectos. Estos evitan el efecto de reproducción de la hélice.

Este tipo de escariadores es indispensable para los moldistas: para efectuar de manera apropiada el agujero de inyección.

Questo tipo di alesatore è indispensabile agli stampisti per la realizzazione, in modo appropriato, dei fori di iniezione.

Gli alesatori a taglianti diritti con rompitruciolo sono consigliati per realizzare dei fori conici perfetti: Eliminano ogni fenomeno di riproduzione dell'elica.



**ALÉSOIRS MOULISTES
POUR BUSES D'INJECTION**

SPRUE REAMERS

**ESCARIADORES
MOLDISTAS PARA
BOQUILLAS DE INYECCIÓN**

**ALESATORI PER STAMPISTI
PER FORI DI INIEZIONE**

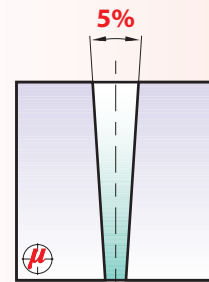


magafor standard

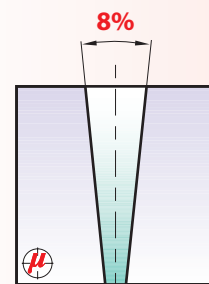
D ± 0,05	d ± 0,05	L	ℓ	d2 h8	magafor 740	magafor 745
2	1	50	20	2	€	•
4	2	80	40	4	•	•
6	3	110	60	6	•	•
8	4	130	80	8	•	•
10	5	155	100	10	•	•
12	6	180	120	12	•	•
14	7	200	140	14	•	•
16	8	260	160	Morse 2	•	•
18	9	278	180	Morse 2	•	•

D ± 0,05	d ± 0,05	L	ℓ	d2 h8	magafor 750	magafor 755
6	2	100	50	6	€	•
8	3	110	62	8	•	•
10	4	130	75	10	•	•
12	5	150	90	12	•	•
14	6	160	100	14	•	•
16	7	210	112	Morse 2	•	•
18	8	223	125	Morse 2	•	•
20	9	236	137	Morse 2	•	•

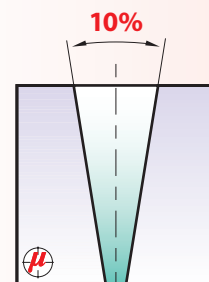
D ± 0,05	d ± 0,05	L	ℓ	d2 h8	magafor 760	magafor 765
4	1,5	65	25	4	€	•
6	2	90	40	6	•	•
8	3	100	50	8	•	•
10	4	115	60	10	•	•
12	5	130	70	12	•	•
14	6	140	80	14	•	•
16	7	190	90	Morse 2	•	•
20	9	210	110	Morse 2	•	•
25	12	250	130	Morse 3	•	•
30	14	280	160	Morse 3	•	•



CONICITÉ 5% TAPER
CONICIDAD 1:20 CONICITA'



CONICITÉ 8% TAPER
CONICIDAD 2:25 CONICITA'



CONICITÉ 10% TAPER
CONICIDAD 1:10 CONICITA'