

## ALÉSOIRS À MACHINE SPÉCIAUX

Pour toutes les dimensions et longueurs non tarifées ou tolérances spéciales, compléter le questionnaire et le croquis.  
Prix sur demande.

## SPECIAL MACHINE REAMERS

For any dimension or length not on the list or for special tolerances. Please fill in the questionnaire and the sketch.  
Prices on request.

## ESCARIADORES ESPECIALES

Para cualquier dimensión o longitud no contemplada en la lista, o para tolerancias especiales. Por favor, rellene el formulario y el croquis.  
Precios bajo petición de oferta.

## ALESATORI SPECIALI

Per ogni misura e lunghezza non previste a listino o in caso di tolleranze speciali, completare il questionario e lo schizzo qui a fianco. Prezzi a richiesta.

[www.magafor.com](http://www.magafor.com)

### TROU HOLE AGUJERO FORO

Borgne Blind Ciego Cieco

Débouchant Through  
Pasante Passante

Nombre de trous Number of holes  
Anzahl Löcher Numero di fori \_\_\_\_\_

### UTILISATION IMPIEGO

Main Hand A mano

Machine Machine A macchina

Queue cylindrique Straight shank  
Mango / Codolo cilindrico

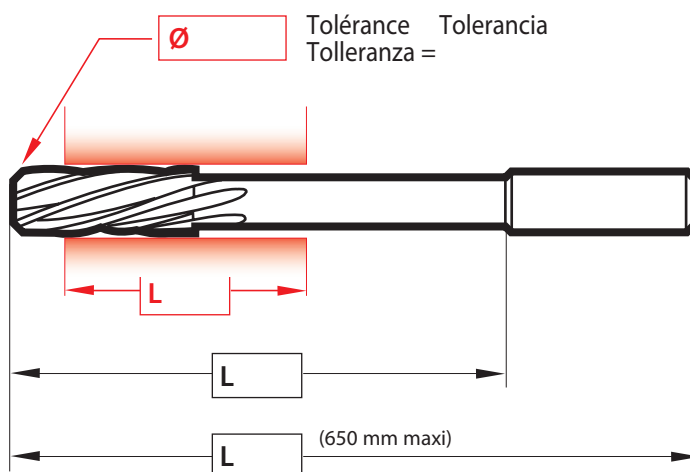
Queue cône Morse Morse taper shank  
Mango cono Morse Codolo conico Morse

### CONDITIONS CONDICIONES INDICAZIONI

Matière à usiner Material to bore  
Material a mecanizar Materiale da lavorare \_\_\_\_\_

Dureté matière Material hardness  
Durezza del material Durezza del materiale \_\_\_\_\_

Diamètre de perçage Drilling diameter  
Diámetro de taladrado Diametro di foratura \_\_\_\_\_



Nom et adresse  
Nombre y dirección

Name and address  
Nome ed indirizzo



**48** heures  
Horas  
hours  
Ore

**SERVICE DÉPANNAGE  
EMERGENCY SERVICE  
SERVICIO URGENTE  
SERVIZIO EMERGENZA**

**Délai d'expédition garanti 48 heures** pour tout alésoir réalisé à partir d'outils standards :

- cotes ou tolérances spéciales, angles spéciaux, alésoirs étagés, tarif incorporant la rectification spéciale.

**Shipment guaranteed within 48 hours** for any reamer made from standard tools :

- special diameters or tolerances, special angles, step reamers, list including the grinding special cost.

**Plazo de entrega garantizado 48 horas** para todos los escariadores realizados a partir de medidas estándar :

- cotas y tolerancias especiales, ángulos especiales, escariadores escalonados, tarifa incorporando la rectificación especial.

**Fabbricazione garantita in 48 ore (consegna 4/5 gg.)** per ogni alesatore realizzato partendo da utensili standard :

- dimensioni e/o tolleranze speciali, angoli speciali, alesatori a gradino, prezzo comprendente rettifica speciale.

**QUEUE CYLINDRIQUE  
STRAIGHT SHANK  
CON MANGO / CODOLO CILINDRICO**



**magafor 619 639 659**

Pages  
Páginas Pagina 166 167 161

Ø	Prix unitaire pour 1	Unit price for 2	Precio unitario para 3	Prezzo unitario per 4	Prezzo unitario per 5 & +
0,70 - 3,79	€ •	€ •	€ •	€ •	€ •
3,80 - 5,99	•	•	•	•	•
6,00 - 7,99	•	•	•	•	•
8,00 - 9,99	•	•	•	•	•
10,00 - 11,99	•	•	•	•	•
12,00 - 13,99	•	•	•	•	•
14,00 - 15,99	•	•	•	•	•
16,00 - 20,55	•	•	•	•	•

Ø mini	1,50	1,50	0,70
Ø maxi	20,05	15,05	20,55

**QUEUE CÔNE MORSE  
MORSE TAPER SHANK CONO MORSE  
CON CODOLO CONICO MORSE**



**magafor 629 649 669**

Pages  
Páginas Pagina 166 167 161

Ø	Prix unitaire pour 1	Unit price for 2	Precio unitario para 3	Prezzo unitario per 4	Prezzo unitario per 5 & +
3,80 - 7,79	€ •	€ •	€ •	€ •	€ •
7,80 - 14,99	•	•	•	•	•
15,00 - 19,99	•	•	•	•	•
20,00 - 22,99	•	•	•	•	•
23,00 - 29,99	•	•	•	•	•
30,00 - 39,99	•	•	•	•	•
40,00 - 49,99	•	•	•	•	•
50,00 - 60,40	•	•	•	•	•

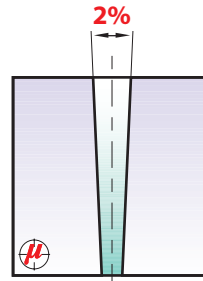
Ø mini	5,80	5,80	3,80
Ø maxi	30,01	40,01	60,01

# ALÉSOIRS POUR GOUPILLES CONIQUES À 2%

## 1:50 TAPER PIN REAMERS

### ESCARIADORES PARA PASADORES CÓNICOS A 2%

### ALESATORI PER SPINE CONICHE CONICITA' 2%



CONICITÉ 2% TAPER  
CONICIDAD 1:50 CONICITA'

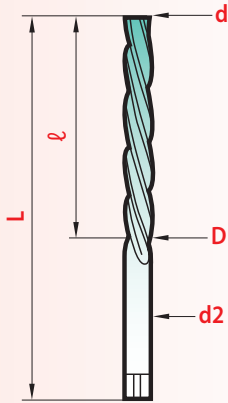


À MACHINE  
MACHINE USE

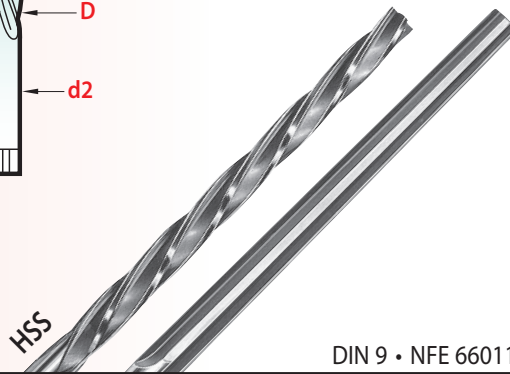
MÁQUINA  
A MACCHINA

DIN 2179 • NFE 66009

TYPE	TIPO		Hélice	Spiral	Elica 45°		
Ø	d	D	L	ℓ	d2	magafor 711	
Nominal	± 0,05	± 0,05				€	•
2,0	1,9	2,86	86	48	3,15	€	•
2,5	2,4	3,36	86	48	3,15		•
3	2,9	4,06	100	58	4		•
4	3,9	5,26	112	68	5		•
5	4,9	6,36	122	73	6,3		•
6	5,9	8,0	160	105	8		•
8	7,9	10,8	207	145	10		•
10	9,9	13,4	245	175	12,5		•
12	11,8	16,0	290	210	16		•



À MAIN  
HAND USE  
A MANO



DIN 9 • NFE 66011

TYPE	TIPO		Taille hélice Spiral flute Elicoidali			Taille Droite Straight flute Hélice recta		
Ø	d	D	L	ℓ	d2	magafor 700		magafor 720
Nominal	± 0,05	± 0,05				€	•	€
0,8	0,7	1,2	42	24	1,2	€	•	€
1,0	0,9	1,4	46	28	1,5		•	
1,2	1,1	1,7	50	32	1,8		•	
1,5	1,4	2,1	57	37	2,2		•	
2,0	1,9	2,8	72	48	3,1		•	•
2,5	2,4	3,3	72	48	3,3		•	•
3	2,9	4,0	80	58	4		•	•
4	3,9	5,2	93	68	5		•	•
5	4,9	6,3	100	73	6,3		•	•
6	5,9	8,0	135	105	8		•	•
7	6,9	9,4	160	125	9		•	•
8	7,9	10,8	180	145	10		•	•
9	8,9	12,1	195	160	11,2		•	•
10	9,9	13,4	215	175	12,5		•	•
12	11,8	16,0	255	210	14		•	•
14	13,8	18,0	255	210	16		•	•
16	15,8	20,4	280	230	18		•	•
18	17,8	22,4	290	230	22,4		•	•
20	19,8	24,8	310	250	22,4		•	•
22	21,8	26,8	320	250	26,8		•	•
25	24,7	30,7	370	300	28		•	•
28	27,7	33,7	380	300	33,7		•	•
30	29,7	36,1	400	320	36,1		•	•
40	39,7	46,5	430	340	40		•	•
50	49,7	56,9	460	360	50		•	•

À MACHINE  
MACHINE USE

MÁQUINA  
A MACCHINA

DIN 2180 • NFE 66010

TYPE	TIPO		Hélice	Spiral	Elica 45°		
Ø	d	D	L	ℓ	MORSE N°	magafor 731	
Nominal	± 0,05	± 0,05				€	•
5	4,9	6,36	155	73	1	€	•
6	5,9	8,0	187	105	1		•
8	7,9	10,8	227	145	1		•
10	9,9	13,4	257	175	1		•
12	11,8	16,0	315	210	2		•
16	15,8	20,4	335	230	2		•
20	19,8	24,8	377	250	3		•
25	24,7	30,7	427	300	3		•
30	29,7	36,1	475	320	4		•
40	39,7	46,5	495	340	4		•
50	49,7	56,9	550	360	5		•



Ce type d'alesoir est indispensable aux moulistes pour exécuter des buses d'injection de façon rationnelle. Les alésoirs taille droite avec brise-copeaux sont recommandés pour obtenir des trous coniques impeccables: Ils évitent tout phénomène de reproduction.

This type of taper reamer is indispensable to mould makers for making injection nozzles in a rational fashion.

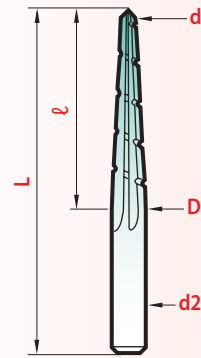
The straight flute taper reamers with chipbreaker are recommended when faultless conical holes are desired: It is then possible to avoid any special copying phenomenon.

Los escariadores corte recto con rompevirutas están recomendados para obtener agujeros cónicos perfectos. Estos evitan el efecto de reproducción de la hélice.

Este tipo de escariadores es indispensable para los moldistas: para efectuar de manera apropiada el agujero de inyección.

Questo tipo di alesatore è indispensabile agli stampisti per la realizzazione, in modo appropriato, dei fori di iniezione.

Gli alesatori a taglianti diritti con rompitruciolo sono consigliati per realizzare dei fori conici perfetti: Eliminano ogni fenomeno di riproduzione dell'elica.



**ALÉSOIRS MOULISTES  
POUR BUSES D'INJECTION**

**SPRUE REAMERS**

**ESCARIADORES  
MOLDISTAS PARA  
BOQUILLAS DE INYECCIÓN**

**ALESATORI PER STAMPISTI  
PER FORI DI INIEZIONE**

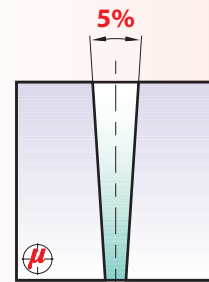


magafor standard

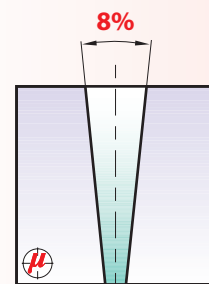
D ± 0,05	d ± 0,05	L	ℓ	d2 h8	magafor 740	magafor 745
2	1	50	20	2	€	•
4	2	80	40	4	•	•
6	3	110	60	6	•	•
8	4	130	80	8	•	•
10	5	155	100	10	•	•
12	6	180	120	12	•	•
14	7	200	140	14	•	•
16	8	260	160	Morse 2	•	•
18	9	278	180	Morse 2	•	•

D ± 0,05	d ± 0,05	L	ℓ	d2 h8	magafor 750	magafor 755
6	2	100	50	6	€	•
8	3	110	62	8	•	•
10	4	130	75	10	•	•
12	5	150	90	12	•	•
14	6	160	100	14	•	•
16	7	210	112	Morse 2	•	•
18	8	223	125	Morse 2	•	•
20	9	236	137	Morse 2	•	•

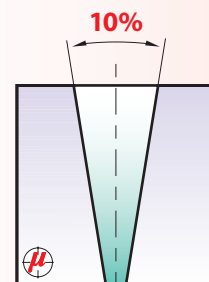
D ± 0,05	d ± 0,05	L	ℓ	d2 h8	magafor 760	magafor 765
4	1,5	65	25	4	€	•
6	2	90	40	6	•	•
8	3	100	50	8	•	•
10	4	115	60	10	•	•
12	5	130	70	12	•	•
14	6	140	80	14	•	•
16	7	190	90	Morse 2	•	•
20	9	210	110	Morse 2	•	•
25	12	250	130	Morse 3	•	•
30	14	280	160	Morse 3	•	•



CONICITÉ 5% TAPER  
CONICIDAD 1:20 CONICITA'



CONICITÉ 8% TAPER  
CONICIDAD 2:25 CONICITA'



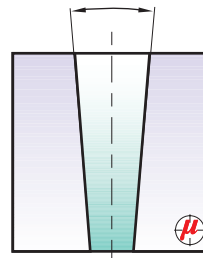
CONICITÉ 10% TAPER  
CONICIDAD 1:10 CONICITA'

**ALÉSOIRS MACHINE  
POUR CÔNES MORSE**

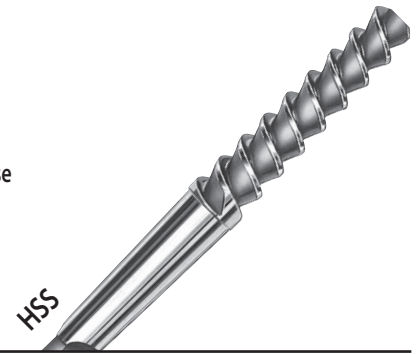
**MACHINE REAMERS  
FOR MORSE TAPER HOLES**

**ESCARIADORES MÁQUINA  
PARA CONOS MORSE**

**ALESATORI A MACCHINA  
PER CONI MORSE**

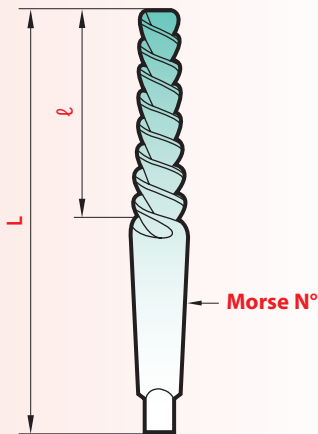


Cône Morse  
Morse taper Cono Morse



DIN 1895-D

Alésoir pour CM N° Reamer for MT N° Esc. para CM N°	L	ℓ	MORSE N°	magafor 780	
0	137	61	1	€	•
1	142	66	1		•
2	173	79	2		•
3	212	96	3		•
4	263	119	4		•
5	331	150	5		•



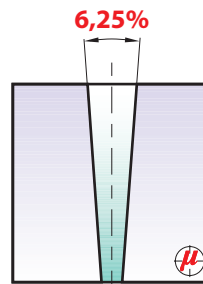
**ALÉSOIRS À MAIN  
CONIQUES GAZ 6,25%**

**NPT - NPTF**

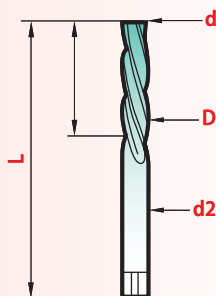
**1:16 GAS TAPER  
HAND REAMER**

**ESCARIADORES MANO  
CÓNICOS GAS 6,25%**

**ALESATORI A MANO  
CONICITA' GAS 6,25% (1:16)**



CONICITÉ 6,25% TAPER  
CONICIDAD 1:16 CONICITA'



Ø Nominal	d	D	L	ℓ	d2	magafor 785	
1/8"	7,9	9,2	59	22	8	€	•
1/4"	10,7	12,1	67	23	10		•
3/8"	14,0	15,6	75	26	12,5		•
1/2"	17,2	19,3	87	34	16		•
3/4"	22,7	24,8	96	34	20		•
1"	28,4	30,8	109	39	25		•

**ALÉSOIRS POUR CÔNES SPÉCIAUX  
REAMERS FOR SPECIAL TAPERS  
ESCARIADORES PARA CONOS ESPECIALES  
ALESATORI CON CONICITA' SPECIALE**

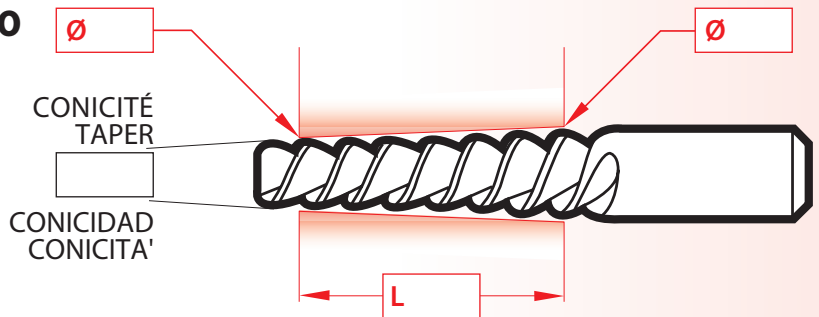
[www.magafor.com](http://www.magafor.com)

**UTILISATION UTILIZACIÓN IMPIEGO**

- Main Hand A mano
- Machine Máquina A macchina

Queue cylindrique Straight shank  
Zylinderschaft Codolo cilindrico  
Queue cône Morse Morse taper shank  
MorseKegel Codolo conico Morse

Ø  
 N°



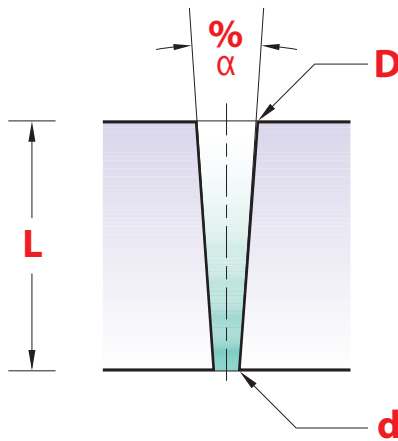
**CONDITIONS CONDICIONES INDICAZIONI**

Matière à usiner Material to bore  
Material a mecanizar Materiale da lavorare \_\_\_\_\_

Dureté matière Material hardness  
Durezza del material \_\_\_\_\_

Diamètre de perçage Drilling diameter  
Diámetro de foratura Diámetro de taladrado \_\_\_\_\_

Nom et adresse Nombre y dirección	Name and address Nome ed indirizzo
--------------------------------------	---------------------------------------



**CONICITÉ ET ANGLE AU SOMMET  
TAPER AND ANGLE CALCULATION  
CONICIDAD Y CÁLCULO DEL ÁNGULO  
CONICITA' E ANGOLO AL VERTICE**

$$\% = \frac{D - d}{L} \times 100$$

[www.magafor.com](http://www.magafor.com)  
Pour calcul interactif de tout cône  
For interactive calculation of any taper  
Para cálculo interactivo de cualquier conicidad  
Per il calcolo interattivo di ogni conicità

**PRINCIPAUX ANGLES ET CÔNES  
PRINCIPALES ANGULOS Y CONICIDADES**

CONICITÉ %	TAPER	CONICIDAD	α
1	1:100		0° 34'
2*	1:50*		1° 08'
3	3:100		1° 43'
4	1:25		2° 16'
5*	1:20*		2° 51'
5,25			3°
6	3:50		3° 25'
6,25*	1:16*		3° 34'
7	7:100		4°
8*	2:25*		4° 34'
9	9:100		5°

CONICITÉ %	TAPER	CONICIDAD	α
10*	1:10*		5° 42'
10,5			6°
11			6° 20'
12	3:25		6° 50'
13			7° 25'
14			8°
15	3:20		8° 35'
16			9° 10'
18			10° 20'
20	1:5		11° 30'
21			12°

**MAIN ANGLES AND TAPERS  
PRINCIPALI ANGOLI E CONICITA'**

CONICITÉ %	TAPER	CONICIDAD	α
25	1:4		14° 20'
28			16°
30			17°
40			22° 40'
50	1:2		28° 05'
60			33° 25'
70			38° 35'
80			43° 40'
90			48° 30'
100	1:1		53° 10'

\* STANDARD Pages Páginas Page 172 ~ 173