

Serie B

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Taladro de columna y sobremesa robusto y de gran precisión a un precio inmejorable.

CON PORTABROCAS DE ALTA CALIDAD DE SERIE.

- Funcionamiento muy suave gracias a las poleas de aluminio.
- Correas dentadas de calidad para una mejor transmisión de la fuerza.
- Tape de profundidad de perforación.
- Práctica mesa de trabajo con ranuras en T transversales, inclinable de -45° a +45° y orientable en 360°.



B 16 basic a B 32

- Tuerca forma T para el tornillo de fijación.

B 20 a B 32

- De gran precisión y robustos mesa con ranuras T en diagonal y canal para taladrina.

B 20 400 V a B 32

- Rotación izquierda/derecha.



SISTEMA DE SEGURIDAD HOMOLOGADO 100%

- Parada de emergencia independiente.
- Pantalla de protección con micro de seguridad de 24 V, excepto B 13 y B 16.
- Interruptores de 24 V para proteger al usuario, excepto B 13 y B 16.
- Micro de seguridad para la tapa de correas.
- Manual de instrucciones.



B 13 basic



B 16 basic



B 20

Modelo	B 13 basic	B 16 basic	B 20
Código	3008013	3008016	3008201
Potencia del motor	300 W / 230 V	450 W / 230 V	550 W / 230 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	13 / 12 mm	16 / 15 mm	20 / 18 mm
Distancia portabrocas a la columna	104 mm	125 mm	170 mm
Espiga / cono	fijo / B 16	MT 2	MT 2
Recorrido de la pínola	50 mm	65 mm	80 mm
Revoluciones del husillo	520 - 2.620 r.p.m.	660 - 2.500 r.p.m.	210 - 2.220 r.p.m.
N° de velocidades	5	5	12
Dimensiones mesa de trabajo (l x an)	160 x 160 mm	200 x 200 mm	275 x 275 mm
Tamaño de la ranura en T de la mesa	14 mm / diagonal	14 mm / diagonal	14 mm / diagonal
Mesa de taladro inclinable / orientable	± 45° / 360°	± 45° / 360°	± 45° / 360°
Distancia máx. del husillo a la mesa	240 mm	390 mm	465 mm
Dimensiones de la base de trabajo (l x an)	135 x 175 mm	160 x 170 mm	205 x 200 mm
Distancia máx. del husillo a la base	325 mm	525 mm	645 mm
Ø de la columna	46 mm	60 mm	70 mm
Dimensiones (l x an x al)	420 x 220 x 580 mm	510 x 270 x 820 mm	600 x 350 x 990 mm
Peso neto	19 kg	36 kg	51 kg
PRECIO	198€	400€	562€
Código			3008203
Potencia del motor			550 W / 400 V
PRECIO			622€

Disponible hasta agotar existencias.



B 25

B 32



- Poleas de aluminio con cabeza estríada séxtupla para una menor rumorosidad.



- Precisión de concentricidad garantizada <0,03 mm, medida en la pínola del taladro.
- Portabracos con cojinetes de bolas de precisión.
- Portabracos Optimum de accionamiento rápido de alta calidad y de serie.



- Interruptor con protección IP54 y disparador de tensión mínima.
- Seta de emergencia independiente.

INCLUYE DE SERIE

B 13 basic

Portabracos con llave 1.5 - 13 mm.

B 16 basic / B 20

Portabracos de acción rápida 1 - 16 mm.

Cono morse MT 2 / B16. Tuercas forma T.

B 25

Portabracos de acción rápida 1 - 16 mm.

Cono morse MT 3 / B16. Tuercas forma T.

B 32

Portabracos de acción rápida 1 - 16 mm.

Cono morse MT 4 / B16. Tuercas forma T.

Consulta accesorios opcionales en páginas 37 a 48.

Modelo	B 25	B 32
Código	3008251	3008321
Potencia del motor	550 W / 230 V	1,1 kW / 230 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	20 / 18 mm	32 / 28 mm
Distancia portabracos a la columna	170 mm	225 mm
Espiga / cono	MT 3	MT 4
Recorrido de la pínola	80 mm	125 mm
Revoluciones del husillo	210 - 2.220 r.p.m.	140 - 2.020 r.p.m.
N° de velocidades	12	9
Dimensiones mesa de trabajo (l x an)	275 x 275 mm	360 x 360 mm
Tamaño de la ranura en T de la mesa	14 mm / diagonal	14 mm / diagonal
Mesa de taladro inclinable / orientable	± 45° / 360°	± 45° / 360°
Distancia máx. del husillo a la mesa	760 mm	600 mm
Dimensiones de la base de trabajo (l x an)	235 x 220 mm	260 x 270 mm
Distancia máx. del husillo a la base	1.210 mm	1.170 mm
Ø de la columna	70 mm	92 mm
Dimensiones (l x an x al)	690 x 390 x 1.570 mm	790 x 400 x 1.730 mm
Peso neto	57 kg	137 kg
PRECIO	700€	1.200€
Código	3008253	3008323
Potencia del motor	550 W / 400 V	1,1 kW / 400 V
PRECIO	750€	1.250€

Disponible hasta agotar existencias.

Serie DQ

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Taladro de sobremesa con transmisión por correa trapezoidal. **Precisión garantizada (0,03 mm en el husillo).**

CON PORTABROCAS DE ALTA CALIDAD DE SERIE.

DQ 20V CON VARIADOR DE VELOCIDAD MECÁNICO.

- Interruptor de parada de emergencia separado.
- Tope de profundidad de perforación.
- Mesa de perforación inclinable de $\pm 45^\circ$ y orientable en 360° .
- Poleas de aluminio para un funcionamiento suave.
- Husillo de precisión.
- Interruptores de 24 V para proteger al usuario.
- Husillo de perforación con rodamientos de bolas de precisión.
- Correas de calidad GATES.
- Mesa de trabajo con ranuras en T.
- Pantalla protectora de grandes dimensiones y ajustable en altura.
- Modelo DQ 22 400 V con rotación derecha/izquierda.
- Iluminación LED.



Accionamiento por correa DQ 20V

- La mejor transmisión de potencia gracias a las correas en aluminio en relación con correas dentadas.
- Cubierta de correa trapezoidal con interruptor de seguridad.

VARIADOR DE VELOCIDAD MECÁNICO

Iluminación LED



DQ 14



DQ 18



DQ 20V



DQ 22

Modelo	DQ 14	DQ 18	DQ 20V	DQ 22
Código	3191040	3191042	3191080	3191044
Potencia del motor	350 W / 230 V	450 W / 230 V	750 W / 230 V	550 W / 230 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	14 / 12 mm	15,9 / 14 mm	20 / 16 mm	20 / 16 mm
Distancia portabrocas a la columna	104 mm	127 mm	152 mm	169 mm
Espiga / cono	fijo / B 16	MT 2	MT 2	MT 2
Recorrido de la pínola	52 mm	65 mm	80 mm	85 mm
Revoluciones del husillo	700 - 2.500 r.p.m.	600 - 2.400 r.p.m.	450 - 2.500 r.p.m.	300 - 2.300 r.p.m.
N° de velocidades	5	5	Mecánicamente ajustable	
Dimensiones mesa de trabajo (l x an)	170 x 170 mm	200 x 200 mm	243 x 243 mm	270 x 270 mm
Tamaño de la ranura en T de la mesa	14 mm / diagonal	14 mm / diagonal	14 mm / diagonal	14 mm / diagonal
Mesa de taladro inclinable / orientable	$\pm 45^\circ$ / 360°	$\pm 45^\circ$ / 360°	$\pm 45^\circ$ / 360°	$\pm 45^\circ$ / 360°
Distancia máx. del husillo a la mesa	250 mm	319 mm	423 mm	460 mm
Dimensiones de la base de trabajo (l x an)	138 x 128 mm	145 x 143 mm	181 x 187 mm	191 x 187 mm
Distancia máx. del husillo a la base	340 mm	518 mm	599 mm	639 mm
Ø de la columna	46 mm	60 mm	65 mm	70 mm
Dimensiones (l x an x al)	472 x 283 x 634 mm	568 x 319 x 849 mm	581 x 397 x 957 mm	700 x 351 x 1.006 mm
Peso neto	18,5 kg	28,5 kg	40,7 kg	41,7 kg
PRECIO	243€	425€	595€	586€
Código				3191045
Potencia del motor				550 W / 400 V
PRECIO				619€

Serie DQ

Taladro de columna con transmisión por correa trapezoidal. **Precisión garantizada (0,03 mm en el husillo).**
CON PORTABROCAS DE ALTA CALIDAD DE SERIE.

- Mesa de trabajo con ranuras en T transversales, inclinación lateral de $\pm 45^\circ$ y orientable en 360° .
- Correas dentadas de calidad para una mejor transmisión de la fuerza.
- Poleas de aluminio para un funcionamiento suave.
- Husillo de perforación con rodamiento de bolas de precisión.
- Portabrocas de perforación de acción rápida como equipo estándar.
- Cubierta de correa con interruptor de seguridad.
- Interruptor fácil de usar según IP54.
- Interruptor de parada de emergencia independiente.
- Rotación derecha/izquierda.



Transmisión por correas (DQ 22/25/32)

- Mejor transmisión de potencia gracias a las poleas de aluminio y la correas dentadas GATE de calidad.
- Cubierta de correa trapezoidal con interruptor de seguridad.



Iluminación LED (excepto DQ 25/32)

- Antideslumbrante integrada en el cabezal de perforación. No hace sombras.



DQ 25



DQ 32

INCLUYE DE SERIE

DQ 14

Portabrocas de acción rápida 1 - 16 mm.
 Tuercas en forma T.

DQ 18 - 20V - 22

Portabrocas de acción rápida 1 - 16 mm.
 Tuercas en forma T. Cono morse MT 2 / B 16.

DQ 25

Portabrocas de acción rápida 1 - 16 mm.
 Tuercas en forma T. Cono morse MT 3 / B 16.

DQ 32

Portabrocas de acción rápida 1 - 16 mm.
 Tuercas en forma T. Cono morse MT 4 / B 16.

Consulta accesorios opcionales en páginas 37 a 48.

Modelo	DQ 25	DQ 32
Código	3191047	3191049
Potencia del motor	750 W / 400 V	1,1 kW / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	25 / 20 mm	30 / 25 mm
Distancia portabrocas a la columna	181 mm	254 mm
Tipo cono morse	MT 3	MT 4
Recorrido de la pínola	80 mm	120 mm
Revoluciones del husillo	200 - 2.440 r.p.m.	120 - 1.810 r.p.m.
N° de velocidades	12	9
Dimensiones mesa de trabajo (l x an)	280 x 280 mm	355 x 355 mm
Tamaño de la ranura en T de la mesa	14 mm / diagonal	14 mm / diagonal
Mesa de taladro inclinable / orientable	$\pm 45^\circ$ / 360°	$\pm 45^\circ$ / 360°
Distancia máx. del husillo a la mesa	690 mm	640 mm
Dimensiones de la base de trabajo (l x an)	500 x 300 mm	575 x 350 mm
Distancia máx. del husillo a la base	1.200 mm	1.170 mm
Ø de la columna	73 mm	92 mm
Dimensiones (l x an x al)	700 x 350 x 1.620 mm	850 x 390 x 1.660 mm
Peso neto	71 kg	120 kg
PRECIO	770€	1.170€

Serie RB

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Taladro de sobremesa y columna con poleas de aluminio para un menor ruido.

CON PORTABROCAS DE ALTA CALIDAD DE SERIE.

- Correa dentada de calidad para una mejor transmisión de fuerza y menor pérdida de potencia.
- Tape de profundidad de perforación.



- Mesa de trabajo giratoria $\pm 45^\circ$.



- La distancia del husillo a la columna es ajustable gracias al cabezal telescópico.



- Cabezal giratorio de $\pm 45^\circ$.

Interruptores de seguridad

- Fácil de usar.
- Protección IP54.
- Parada instantánea.
- Interruptor de parada de emergencia.

Mesa de trabajo

- Construcción precisa.
- Ranura para la instalación de accesorios.
- Apoyo de mesa.

Husillo del taladro

- Precisión de recorrido garantizada de menos de 0,03 mm medidos en el husillo de taladro.
- Rodamiento de bola.

Pantalla de seguridad

- Altura ajustable.
- Con micro de seguridad.

Mesa de taladro

- Fabricada con precisión.
- Recorrido transversal.
- Ranuras en T.

Motor eléctrico

- Funcionamiento suave.
- Potente.

Palanca de bajada del husillo

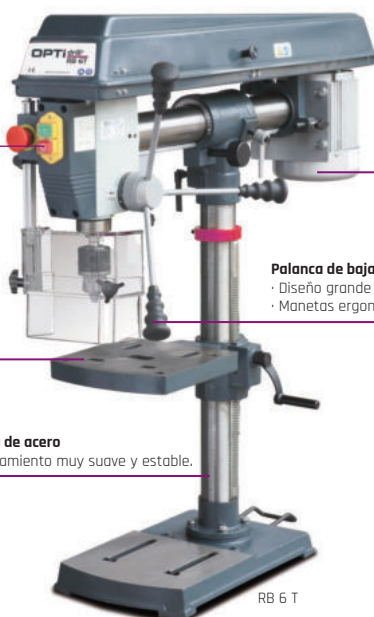
- Diseño grande y ergonómico
- Manetas ergonómicas.

Columna de acero

- Funcionamiento muy suave y estable.

Base

- Sólida y de gran tamaño.
- Ranuras en T.
- Nervios de refuerzo en la base.



RB 6 T



RB 8 S

Modelo	RB 6 T	RB 8 S
Código	3009161	3009181
Potencia del motor	750 W / 230 V	750 W / 230 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	16 / 12 mm	16 / 12 mm
Tipo cono morse	MT 2	MT 2
Revoluciones del husillo	390 - 3.000 r.p.m.	390 - 3.000 r.p.m.
Dimensiones (l x an x al)	820 x 335 x 930 mm	820 x 395 x 1.640 mm
Peso neto	47 kg	60 kg
PRECIO	599€	739€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Portabrocas cambio rápido MT 2 / 1 - 16 mm	3050571	95€
Portabrocas cambio rápido MT 2 / 1 - 13 mm	3050572	82€
Cono morse MT 2 / B 16	3050659	5,90€
Juego de brocas HSS / MT 2, 9 piezas	3051002	219€
Juego de piezas de sujeción SWP 12	3352017	99€
Cuña extractora de conos MSP 1	3050636	27€
Sistema refrigerante KME 1 230 V	3351999	185€
Pulverizador con base magnética MMC 1	3356663	140€
Tubo flexible KMS 2	3356660	55€

INCLUYE DE SERIE

Portabrocas 1 - 16 mm B 16, cono morse MT 2 / B 16.

Serie D Pro

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Taladro de columna y sobremesa con transmisión por correa trapezoidal. **Precisión garantizada (0,02 mm en el husillo).**

EQUIPADOS CON PORTABROCAS DE ALTA CALIDAD E INDICADOR DIGITAL DE PROFUNDIDAD Y VELOCIDAD EN TODA LA SERIE.

SERIE PROFESIONAL.

- Interruptor con parada intempestiva según IP54.
- Pulsador de parada de emergencia.
- Tapa de profundidad de perforación.
- Mesa de trabajo estable, con ranuras en T en diagonal y canal para la taladrina, inclinable $\pm 45^\circ$.
- Ajuste de la altura de la mesa mediante cremallera.
- Tapa de correa trapezoidal con micro de seguridad.
- Palanca de bajada del husillo de aluminio fundido a presión de una sola pieza con mangos ergonómicos.
- Interruptores de 24 V baja tensión.
- Portabrocas de accionamiento rápido de alta calidad.
- Protector de grandes dimensiones, regulable en altura, con interruptor de seguridad.
- Diseño robusto de toda la máquina.



Transmisión por correas

- Funcionamiento muy suave gracias al perfecto acabado de los canales.
- Mejor transmisión de potencia gracias a las poleas de aluminio y la correas dentadas GATE de calidad (a partir de D 23 Pro).

Indicador digital de profundidad y velocidad en toda la serie

- Integrado en el frontal.



D 23 Pro a D 33 Pro

- Correas GATES de calidad.
- D 23 Pro 400 V a D 33 Pro
- Rotación izquierda/derecha.
- D 33 Pro
- Base maciza con ranuras en T.



D 17 Pro



D 23 Pro



D 26 Pro



D 33 Pro

Modelo	D 17 Pro	D 23 Pro	D 26 Pro	D 33 Pro
Código	3003010	3003015	30030301	30030401
Potencia del motor	500 W / 230 V	750 W / 230 V	750 W / 230 V	1,1 kW / 230 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	16 / 12 mm	25 / 20 mm	25 / 20 mm	30 / 25 mm
Tipo cono morse	MT 2	MT 2	MT 3	MT 4
Revoluciones del husillo	680 - 2.700 r.p.m.	200 - 2.440 r.p.m.	200 - 2.440 r.p.m.	120 - 1.810 r.p.m.
Dimensiones (l x an x al)	565 x 275 x 840 mm	615 x 330 x 1.015 mm	670 x 355 x 1.640 mm	755 x 440 x 1.705 mm
Peso neto	36,5 kg	58 kg	85 kg	132 kg
PRECIO	670€	939€	1.100€	1.539€
Código		3003020	3003030	3003040
Potencia del motor		750 W / 400 V	750 W / 400 V	1,1 kW / 400 V
PRECIO		999€	1.069€	1.499€

INCLUYE DE SERIE

Portabrocas de acción rápida 1 - 16 mm, cono morse MT, tuercas en forma T.

Consulta accesorios opcionales en páginas 37 a 48.

Serie DP

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Taladro de sobremesa (DP 26-T) y columna (DP 26-F y DP 33) con transmisión por correa con diseño moderno.

SERIE INDUSTRIAL.

- Funcionamiento muy silencioso gracias al nuevo diseño de la pínola.
- Interruptor de emergencia independiente.
- Indicador de profundidad.
- Luz LED integrada.
- Mesa de perforación inclinable $\pm 45^\circ$ y giratoria 360° .
- Cubierta de la correa trapezoidal con interruptor de seguridad.
- Sistema de seguridad de 24 V DC.
- Columna de acero robusta y gruesa.
- Base estable con ranuras en T.



Modelos 400 V

- Sentido de giro derecha/izquierda.



Panel de control moderno

- Pantalla digital sencilla con visualización de velocidad y profundidad.



Tensión de la correa

- Correas Gate de alta calidad.
- Un simple ajuste de la tensión de la correa través de la ex-céntrica (palanca de rodillo).



Mesa de trabajo

- Estable con ranuras T en diagonal.
- Canal alrededor de la mesa.
- Puede inclinarse lateralmente $\pm 45^\circ$.
- Giratoria 360° .

DP 26 T

DP 26 F

DP 33

Modelo	DP 26-T	DP 26-F	DP 33
Código	3020620T	3020620F	3020640
Potencia del motor	0,75 kW / 230 V	0,75 kW / 230 V	1,1 kW / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	25 / 20 mm	25 / 20 mm	30 / 25 mm
Recorrido de la pínola	95 mm	95 mm	125 mm
Tipo cono morse	MT 3	MT 3	MT 4
Revoluciones del husillo	200 - 2.440 r.p.m.	200 - 2.440 r.p.m.	120 - 1.810 r.p.m.
Dimensiones mesa de trabajo (l x an)	308 x 308 mm	308 x 308 mm	387 x 387 mm
Tamaño de la ranura en T de la mesa	12 mm	12 mm	14 mm
Distancia máx. del husillo a la mesa	400 mm	770 mm	775 mm
Distancia máx. del husillo a la base	592 mm	1.300 mm	1.300 mm
Ø de la columna	80 mm	80 mm	92 mm
Dimensiones (l x an x al)	748 x 406 x 1.025 mm	748 x 406 x 1.724 mm	945 x 480 x 1.880 mm
Peso neto	107 kg	116 kg	186 kg
PRECIO	1.570€	1.599€	1.950€
Código	3020625T	3020625F	
Potencia del motor	0,75 kW / 400 V	0,75 kW / 400 V	
PRECIO	1.599€	1.629€	



INCLUYE DE SERIE

Portabrocas de acción rápida 1 - 16 mm, cono morse MT, tuercas en forma T, expulsor.

Consulta accesorios opcionales en páginas 37 a 48.

DX 13V - 15V

Robusto taladro de sobremesa con un potente motor **SIN ESCOBILLAS**.

Velocidad controlada electrónicamente.

SERIE PROFESIONAL.

- La mejor transmisión por medio de poleas de aluminio.
- Pulsador de parada de emergencia.
- Husillo con rodamiento de bolas de precisión.
- Altura ajustable del protector del portabrocas con micro de seguridad.
- Teclado de membrana con pantalla LED de alto contraste, resistente a la suciedad y al agua.

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY



- DX 13V**
- Altura del cabezal ajustable.
- DX 15V**
- Ajuste de la altura de la mesa de trabajo.



DX 13V

Pantalla

- Indicador digital de velocidad.

Control de velocidad

- Mediante potenciómetro.

Botón de parada de emergencia

Husillo

- Rodamientos de bolas de precisión.
- De serie con portabrocas automático OPTIMUM de alta calidad.

Pantalla de seguridad

- Mejor protección posible del usuario.
- Altura ajustable.
- Micro interruptor.

Mesa de trabajo

- Precisa.
- Ranuras en T paralelas.

Base

- Sirve como superficie de trabajo de mayor altura.
- Base maciza.
- Ranuras transversales en T.



DX 15V

Columna

- Pared gruesa.
- Alto estabilidad.

Banco MSM 1

Modelo	DX 13V	DX 15V
Código	3020150	3020155
Potencia del motor	0,85 kW / 230 V	0,85 kW / 230 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	13 / 11 mm	15 / 12 mm
Recorrido de la pñola	60 mm	60 mm
Tipo cono morse	B 16	MT 2
Revoluciones del husillo	100 - 3.000 r.p.m.	100 - 3.000 r.p.m.
Dimensiones mesa de trabajo (l x an)	—	290 x 290 mm
Tamaño de la ranura en T de la mesa	—	10 mm
Distancia máx. del husillo a la mesa	—	98 - 375 mm
Dimensiones de la base (l x an)	280 x 290 mm	290 x 280 mm
Ø de la columna	60 mm	60 mm
Dimensiones (l x an x al)	325 x 517 x 895 mm	425 x 475 x 980 mm
Peso neto	51 kg	66 kg
PRECIO	1.329€*	1.499€

* Disponible hasta agotar existencias.

INCLUYE DE SERIE

Portabrocas de acción rápida 1 - 13 mm, cono morse MT 2 - B 16 (DX 15V).

ACCESORIOS OPCIONALES

DX 13V / DX 15V	CÓDIGO	PRECIO
Juego de piezas de sujeción SWP 12	3352017	99€
Juego de sujeción mesa 16 mm / M 12	3352031	70€
Sistema refrigerante KME 1 230 V	3351999	185€
Pulverizador con base magnética MMC 1	3356663	140€
Tubo flexible KMS 2	3356660	55€
Banco MSM 1	3353000	228€
DX 15V		
Juego de brocas HSS / MT 2, 9 piezas	3051002	219€
Portabrocas cambio rápido MT 2 / 1 - 16 mm	3050571	95€
Portabrocas cambio rápido MT 2 / 1 - 13 mm	3050572	82€
Cono morse MT 2 / B 16	3050659	5,90€
Juego de piezas de sujeción SWP 8	3352015	79€
Kit de roscar M3 - M12	3050702	229€
Kit Thermdrill MT 2	3060004	220€

DX 17E - 17V

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Robusto taladro de sobremesa con variador de velocidad.

Fácil selección de la función de taladro/roscado mediante panel de control.

SERIE PROFESIONAL.

- Óptima transmisión por medio de poleas de aluminio.
- Pulsador de parada de emergencia.
- Husillo con rodamiento de bolas de precisión.
- Precisión de concentricidad garantizada <0,03 mm medida en la pínola del taladro.
- Teclado de membrana con pantalla LED de alto contraste, resistente a la suciedad y al agua.
- Función de roscado.
- Punto de referencia digital.
- Contador de piezas digital.
- Reducción de la velocidad en modo de roscado.
- Iluminación LED a derecha e izquierda.



DX 17V

- Operación guiada por menú para trabajos de perforación.
- Ajuste de velocidad automático al introducir el tipo de material y el diámetro del agujero.
- Señal acústica cuando se alcanza la profundidad de perforación.
- Velocidad reducida en el modo de roscado.
- Selección de idioma en el campo de visualización opcionalmente DE-EN-FR-RU.
- Modo roscado.



SIEMENS SINAMICS V 20

Display LCD

- Velocidad de la pínola.
- Visualización de la profundidad (set/actual).
- Corre a la derecha/izquierda.

Pulsador de parada de emergencia

Pantalla de seguridad

- Micro de seguridad
- Altura ajustable.
- Micro interruptor.

Mesa de trabajo

- De alta precisión.
- Ranuras en T paralelas.



Video & Demo

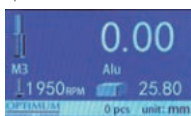


DX 17E



Panel de control DX 17V

- Contiene velocidades preestablecidas, generalmente válidas en función de la herramienta, tamaño de la herramienta y material de la pieza.



Display OLED

- Velocidad de la pínola.
- Visualización de la profundidad (set/actual).
- Contador de piezas.
- Profundidad de perforación o de rosca.
- Herramienta seleccionada y material.



DX 17V

Iluminación LED

- Antideslumbrante.

Banco MSU 3



Modelo	DX 17E	DX 17V
Código	3020168	3020170
Potencia del motor	1,3 CV / 1 kW / 230 V	1,3 CV / 1 kW / 230 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	16 / 13 mm	16 / 13 mm
Recorrido de la pínola	60 mm	60 mm
Tipo cono morse	MT 2	MT 2
Revoluciones del husillo	50 - 4.000 r.p.m.	50 - 4.000 r.p.m.
Dimensiones mesa de trabajo (l x an)	290 x 290 mm	290 x 290 mm
Tamaño de la ranura en T de la mesa	10 mm	10 mm
Distancia del husillo a la mesa	98 - 315 mm	98 - 315 mm
Dimensiones de la base (l x an)	290 x 280 mm	290 x 280 mm
Ø de la columna	60 mm	60 mm
Dimensiones (l x an x al)	425 x 481 x 910 mm	425 x 481 x 910 mm
Peso neto	73 kg	73 kg
PRECIO	2.163€	2.500€

INCLUYE DE SERIE

Portabrocas de acción rápida 1 - 13 mm, cono morse MT 2 - B 16.

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Juego de piezas de sujeción SWP 8	3352015	79€
Juego de piezas de sujeción SWP 12	3352017	99€
Sistema refrigerante KME 1 230 V	3351999	185€
Pulverizador con base magnética MMC 1	3356663	140€
Tubo flexible KMS 2	3356660	55€
Banco MSM 1	3353000	228€
Banco MSU 3	3352990	539€
Mordazas BMP 100	3052610	60€
Mordazas BMP 130	3052613	75€
Mordazas BMP 160	3052616	120€
Mordazas BSI 100	3000210	145€
Mordazas BSI-Q 100	3000230	149€

DH 18V

Robusto taladro de sobremesa con potente motor **SIN ESCOBILLAS**.

Funciones especiales: roscado controlado por menú en pantalla.

SERIE PROFESIONAL.

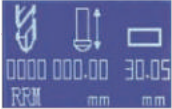
- Con motor sin escobillas potente y silencioso.
- Parada de emergencia independiente.
- Protector con micro de seguridad, ajustable en altura para mayor protección del usuario.
- Equipado con tape de profundidad de perforación.
- Micro de seguridad para la tapa de correas.
- Ajuste de la tensión de las correas.

Transmisión por poleas

- La mejor transmisión de fuerza posible por poleas de aluminio en combinación con correas dentadas de calidad GATES.

Funcionamiento mediante menús.

Modos de trabajo taladrado/roscado.



Display OLED

- Velocidad de la pínola.
- Visualización de la profundidad (objetivo/real).
- Perforación.
- Corte de hilo.
- Selección del grosor de la pieza.

Concentricidad

- Garantizada inferior a 0,015 mm en el husillo.

Eje de perforación

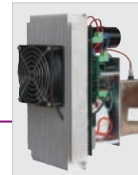
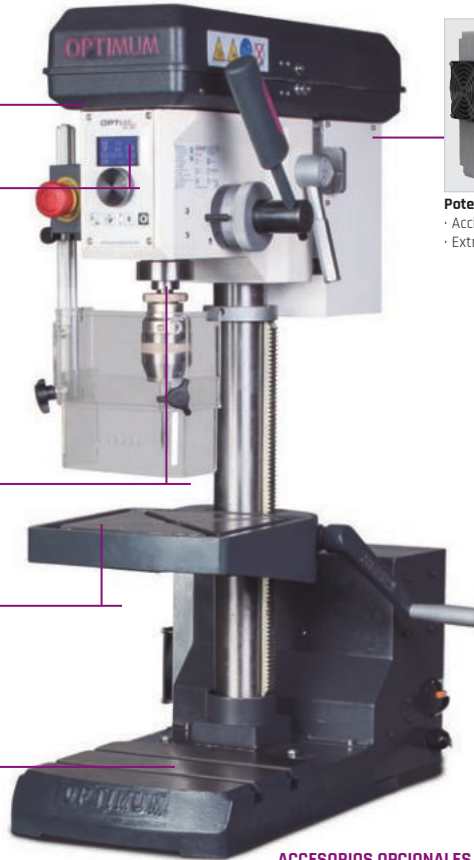
- Rodamientos de bolas de precisión.
- Portabrocas de acción rápida Optimum.

Mesa de trabajo

- Precisa.
- Ranuras en T en diagonal.
- Orientable a 360°.

Base

- Sólida
- De grandes dimensiones.



Potente accionamiento sin escobillas

- Acción especialmente suave.
- Extremadamente potente.



Más información en página 36.



Banco MSM 1

ACCESORIOS OPCIONALES

Modelo	DH 18V
Código	3020220
Potencia del motor	2 CV / 1,5 kW / 230 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	18 / 16 mm
Recorrido de la pínola	130 mm
Tipo cono morse	MT 2
Revoluciones del husillo	100 - 6.000 r.p.m.
Dimensiones mesa de trabajo (l x an)	230 x 245 mm
Tamaño de la ranura en T de la mesa	12 mm
Distancia máx. del husillo a la mesa	370 mm
Dimensiones de la base (l x an)	220 x 240 mm
Ø de la columna	60 mm
Dimensiones (l x an x al)	445 x 552 x 850 mm
Peso neto	64 kg
PRECIO	2.500€

INCLUYE DE SERIE

Portabrocas de acción rápida 1 - 13 mm, cono morse MT 2, tuercas en forma T.

	CÓDIGO	PRECIO
Portabrocas cambio rápido MT 2 / 1 - 16 mm	3050571	95€
Portabrocas cambio rápido MT 2 / 1 - 13 mm	3050572	82€
Cono morse MT 2 / B 16	3050659	5,90€
Juego de brocas HSS / MT 2, 9 piezas	3051002	219€
Juego de piezas de sujeción SWP 10	3352016	87€
Cuña extractora de conos MSP 1	3050636	27€
Sistema refrigerante KME 1 230 V	3351999	185€
Pulverizador con base magnética MMC 1	3356663	140€
Tubo flexible KMS 2	3356660	55€
Kit de roscar M3 - M12	3050702	229€
Kit ThermoDrill MT 2	3060004	220€
Banco MSM 1	3353000	228€
Mordazas BMP 100	3052610	60€
Mordazas BMP 130	3052613	75€
Mordazas BSI 100	3000210	145€
Mordazas BSI-Q 100	3000230	149€

Serie B H

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Taladro de columna y sobremesa de gran robustez y durabilidad, ideal para talleres y escuelas profesionales.

**Gran robustez y estabilidad. Concentricidad <0.015 mm.
CON PORTABROCAS DE ALTA CALIDAD DE SERIE.**

SERIE INDUSTRIAL.

- Husillo con rodamientos de bolas de precisión.
- Tope de profundidad de perforación.
- Práctica mesa de trabajo con ranuras en T transversales.
- Mesa de trabajo orientable en 360°.



SISTEMA DE SEGURIDAD HOMOLOGADO 100%

- Parada de emergencia independiente.
- Pantalla de protección con micro de seguridad de baja tensión según normativa.
- Interruptores de 24 V para proteger al usuario.
- Micro de seguridad para la tapa de correas.
- Manual de instrucciones.



- Cambio sencillo de herramientas mediante dispositivo de extracción rápida (B 28 H / B 34 H).



- Durabilidad garantizada de las correas trapezoidales de 10.000 horas de trabajo.



B 16 H



B 24 H



B 28 H



B 34 H

Modelo	B 16 H	B 24 H	B 28 H	B 34 H
Código	3020217	3020241	3020283	3020333
Potencia del motor	550 W / 400 V	850 W / 230 V	850 W / 400 V	1,5 - 2,2 kW / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	13 / 11 mm	24 / 20 mm	28 / 24 mm	34 / 26 mm
Tipo cono morse	MT 2	MT 2	MT 3	MT 4
Revoluciones del husillo	450 - 3.500 r.p.m.	350 - 4.000 r.p.m.	120 - 4.000 r.p.m.	145 - 4.800 r.p.m.
Dimensiones (l x an x al)	549 x 300 x 848 mm	665 x 434 x 998 mm	698 x 449 x 1.721 mm	918 x 585 x 1.895 mm
Peso neto	54 kg	92 kg	142 kg	260 kg
PRECIO	959€	1.759€	2.270€	3.580€
Código		3020243		
Potencia del motor		850 W / 400 V		
PRECIO		1.759€		

INCLUYE DE SERIE

Portabrocas de acción rápida 1 - 13 mm (B 16 H), portabrocas de acción rápida 1 - 16 mm (desde B 24 H), cono morse MT, tuercas en forma T.

Serie DH F

Robusto taladro **CON AVANCE AUTOMÁTICO** de la pínola **SIN ESCOBILLAS**. Concentricidad <0.015 mm.
CON PORTABROCAS DE ALTA CALIDAD DE SERIE.

SERIE INDUSTRIAL.

- Potente motor sin escobillas con un funcionamiento especialmente suave, así como un alto rendimiento con un par muy constante en todo el rango de velocidad.
- La mejor transmisión de potencia a través de las poleas de aluminio, en combinación con la correa dentada de calidad GATES.
- Detención de la profundidad de perforación.
- Cubierta de la correa trapezoidal con interruptor de seguridad.
- Giro derecho/izquierda.
- Luz de la máquina en el cabezal de perforación Integrada.
- Mesa de perforación estable y precisa, con dos ranuras en T diagonales, gira 360° y ranura de refrigeración.



Avance automático de la pínola

- El tope de profundidad con rango de 0-95 o 105 mm ajustable. La perforación se desconecta automáticamente y por la fuerza del muelle de retorno regresa a su posición inicial.



Dispositivo de tensión de la correa V

- Apretar y aflojar la correa V por medio de la palanca de tensión.
- Polea tensora de muy fácil uso.

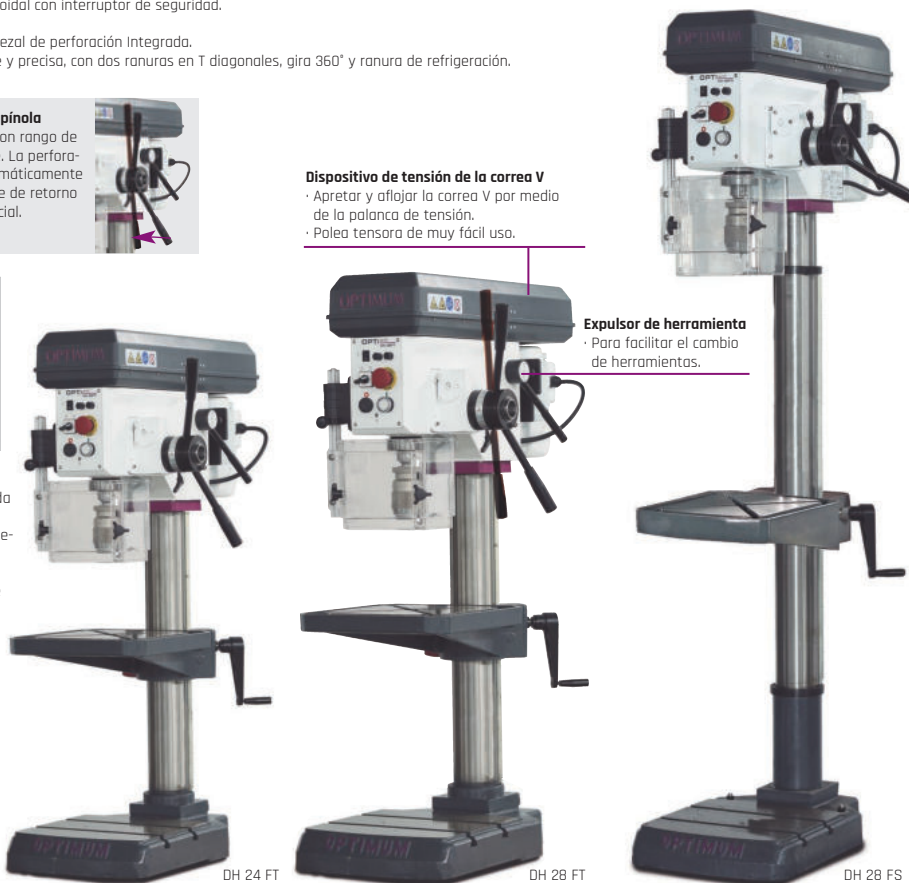
Expulsor de herramienta

- Para facilitar el cambio de herramientas.



Dispositivo de tensión de la correa trapezoidal

- La alimentación es impulsada por una polea de correa.
- El valor de la alimentación depende del eje seleccionado.
- Tensión y aflojamiento de la correa trapezoidal mediante una palanca tensora.



DH 24 FT

DH 28 FT

DH 28 FS

Modelo	DH 24 FT	DH 28 FT	DH 28 FS
Código	3020244	3020260	3020284
Potencia del motor	850 W / 400 V	850 W / 400 V	850 W / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	24 / 20 mm	28 / 24 mm	28 / 24 mm
Recorrido de la pínola	85 mm	105 mm	105 mm
Tipo cono morse	MT 2	MT 3	MT 3
Revoluciones del husillo	350 - 3.000 r.p.m.	120 - 3.000 r.p.m.	120 - 3.000 r.p.m.
Dimensiones mesa de trabajo (l x an)	280 x 300 mm	340 x 360 mm	340 x 360 mm
Tamaño de la ranura en T de la mesa	14 mm	14 mm	14 mm
Distancia máx. del husillo a la mesa	445 mm	540 mm	928 mm
Dimensiones de la base (l x an)	280 x 360 mm	320 x 320 mm	320 x 320 mm
Distancia máx. del husillo a la base	595 mm	700 mm	1.279 mm
Ø de la columna	80 mm	92 mm	92 mm
Dimensiones (l x an x al)	665 x 434 x 998 mm	715 x 455 x 1.150 mm	715 x 455 x 1.720 mm
Peso neto	92 kg	132 kg	146 kg
PRECIO	1.939€	2.180€	2.450€

INCLUYE DE SERIE

Portabrocas de sujeción rápida 1 - 16 mm, cono morse MT, tuercas de ranura en T.

Consulta accesorios opcionales en páginas 37 a 48.

Serie B HV

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Taladro **MONOFÁSICO** de columna y de sobremesa con variador de velocidad para talleres y escuelas profesionales.

SERIE INDUSTRIAL.

- Precisión de concentricidad garantizada <0,015 mm medida en la pinola del taladro.
- Husillo con rodamientos de bolas de precisión.
- Avance de pinola 160 mm (B 34 HV).
- Cambio sencillo de herramientas mediante dispositivo de extracción rápida (desde B 28 HV).
- Medidor de profundidad de precisión digital (B 34 HV).
- Iluminación con lámpara halógena.
- Mesa de taladro giratoria en 360°.
- Sistema de refrigeración (B 28 HV / B 34 HV).
- **B 34 HV con función roscado/auto.**



SISTEMA DE SEGURIDAD HOMOLOGADO 100%

- Parada de emergencia independiente.
- Pantalla de protección con micro de seguridad de baja tensión según normativa.
- Interruptores de 24 V para proteger al usuario.
- Micro de seguridad para la tapa de correas.
- Manual de instrucciones.



B 34 HV

Funcionamiento "auto"

En modo automático el motor se pone en funcionamiento automáticamente, y más tarde se para en la posición fijada. De esta forma, no debe accionarse de forma repetitiva el pulsador de Start y Stop.

auto

Funcionamiento "roscar"

El motor se activa mediante el desplazamiento de la palanca de guía hacia abajo. Se puede cambiar el sentido de rotación mediante un interruptor de fin de carrera con aviso de profundidad de taladrado regulable.



Motor sin escobillas, de gran potencia

- Funcionamiento muy silencioso.
- Alto rendimiento.
- Par de giro constante en todo el rango de revoluciones.



B 24 HV



B 28 HV

Sistema de refrigeración.



B 34 HV

Modelo	B 24 HV	B 28 HV	B 34 HV
Código	3020245	3020285	3020335
Potencia del motor	1,5 kW / 230 V	1,5 kW / 230 V	2,2 kW / 230 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	24 / 20 mm	28 / 24 mm	34 / 26 mm
Tipo cono morse	MT 2	MT 3	MT 4
Revoluciones del husillo	100 - 5.950 r.p.m.	35 - 5.600 r.p.m.	40 - 5.000 r.p.m.
Dimensiones (l x an x al)	665 x 434 x 998 mm	701 x 474 x 1.775 mm	918 x 595 x 1.930 mm
Peso neto	96 kg	166 kg	275 kg
PRECIO	3.140€	3.890€	4.760€

INCLUYE DE SERIE

Portabrocas de acción rápida 1 - 16 mm, cono morse MT.

Consulta accesorios opcionales en páginas 37 a 48.

Serie DH BV

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Taladro de sobremesa y columna con velocidad variable por sistema mecánico **BERGES**

CON PORTABROCAS DE ALTA CALIDAD DE SERIE. TRANSMISIÓN POR POLEAS.

SERIE INDUSTRIAL.

- Interruptor de parada con enclavamiento.
- Giro derecha-izquierda.
- Correa de transmisión en V, tapa con interruptor de seguridad.



DH 24 BV / DH 28 BV

• Cambio rápido de herramienta.

DH 40 BV

• Indicador de profundidad.

• Caja reductora para mayor par.



Sistema mecánico de variación continua de la correa, ajustando el potencial de energía exactamente a la velocidad necesaria.

- Funcionamiento suave y potente motor eléctrico.
- Funcionamiento silencioso debido a las poleas de aluminio y correas de transmisión tipo V dentadas.
- Extremadamente fiable con control de velocidad manual.
- Funcionamiento silencioso de gran potencia.
- Correa duradera.
- Cambio de velocidad en funcionamiento sin necesidad de tener que parar la máquina.
- Permanente eficiencia óptima del motor.
- Aumenta la seguridad y la eficiencia de la máquina
- Reduce el consumo de energía, y por lo tanto, sirve a la vez el medio ambiente.



- Ajuste sencillo de la velocidad mediante palanca.

Indicador de profundidad (DH 40 BV)

- Fácil de leer.
- Integrado en el cabezal.

Exactitud de funcionamiento

- Garantizada <0,015 mm medida en el eje de perforación.

VARIADOR MECÁNICO
Made in Germany



Lámpara halógena

- Integrada en la cabeza del taladro.

Husillo

- Rodamiento de bolas de precisión.
- Portabrocas de accionamiento rápido de alta calidad de serie.

Columna de fundición

- Paredes gruesas.
- Gran estabilidad y absorción de vibraciones.

Mesa de trabajo

- Precisa.
- Ranuras transversales correderas en T.
- Orientable a 360°.

Pantalla de seguridad

- Mejor protección posible del usuario.
- Altura ajustable.
- Micro interruptor.

Base

- Sólida.
- De grandes dimensiones.

THERMADRILL®



Más información en página 36.



DH 24 BV



DH 28 BV



DH 40 BV

Modelo	DH 24 BV	DH 28 BV	DH 40 BV
Código	3020420	3020430	3020450
Potencia del motor (2 etapas)	0,85 - 1,5 kW / 400 V	0,85 - 1,5 kW / 400 V	1,5 - 2,2 kW / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	24 / 20 mm	28 / 24 mm	40 / 32 mm
Tipo cono morse	MT 2	MT 3	MT 4
N° de revoluciones	300 - 4.000 r.p.m.	300 - 4.000 r.p.m.	150 - 2.000 r.p.m.
Dimensiones (l x an x al)	675 x 555 x 1.025 mm	755 x 550 x 1.745 mm	920 x 680 x 1.895 mm
Peso neto	115 kg	152 kg	275 kg
PRECIO	2.750€	3.260€	4.550€

INCLUYE DE SERIE

Portabrocas de acción rápida 1 - 16 mm, cono morse MT, tuercas de ranura en T.

Consulta accesorios opcionales en páginas 37 a 48.

Serie DH

Taladro de engranajes **CON PIÑONES DE POLIAMIDA** y dispositivo expulsor de broca.

SERIE PROFESIONAL.

- Fuerte/dura/pesada, construcción monobloque de hierro.
- Alta precisión real de funcionamiento debido al husillo templado y rectificado.
- Taladro con tope de profundidad ajustable y escala milimétrica.
- Caja de cambios de bajo mantenimiento con lubricación de grasa.



DH 32 GS

- **Avance automático de la pínola.**
- Función de roscado.
- Función de roscado opcional con pedal.
- Bomba de refrigerante.



Extractor integrado

- Cambio de herramientas sencilla a través del dispositivo de expulsión.



Transmisión

- 8 velocidades 75 - 2.900 r.p.m.

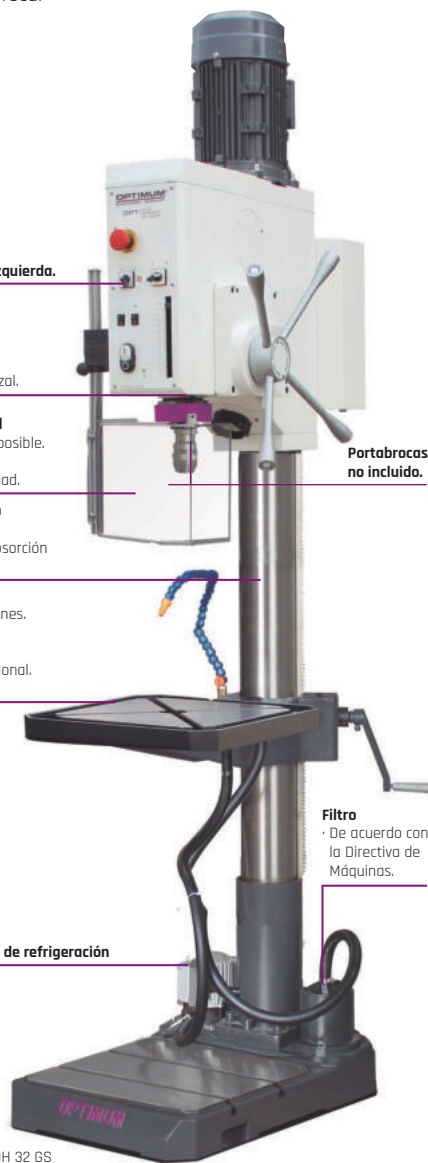


Avance automático de pínola (DH 32 GS)

- El acoplamiento del avance automático de la pínola se puede accionar o detener en cualquier momento pulsando el botón del brazo.



DH 26 GT



Rotación a derecha/izquierda.

Lámpara halógena

- Integrada en el cabezal.

Pantalla de seguridad

- La mejor protección posible.
- Altura ajustable.
- Con micro de seguridad.

Columna de fundición

- Paredes gruesas.
- Gran estabilidad y absorción de vibraciones.

Mesa de trabajo

- De grandes dimensiones.
- Sólida.
- Construcción precisa.
- Ranuras en T en diagonal.
- Nervado fuerte en V.

Portabrocas no incluido.

Portabrocas no incluido.

Filtro

- De acuerdo con la Directiva de Máquinas.

Bomba de refrigeración

Modelo	DH 26 GT	DH 28 GS	DH 32 GS
Código	3034220	3034230	3034240
Potencia del motor (2 etapas)	1,1 - 1,5 kW / 400 V	1,1 - 1,5 kW / 400 V	1,5 - 2,2 kW / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	24 / 21 mm	26 / 23 mm	30 / 26 mm
Tipo cono morse	MT 3	MT 3	MT 4
Revoluciones del husillo	75 - 2.900 r.p.m.	75 - 2.900 r.p.m.	75 - 2.000 r.p.m.
Dimensiones (l x an x al)	610 x 380 x 1.430 mm	640 x 376 x 2.080 mm	725 x 450 x 2.200 mm
Peso neto	158 kg	175 kg	312 kg
PRECIO	2.540€	3.330€	4.420€

INCLUYE DE SERIE

Cono morse MT.

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Interrupor de pie	3050032	119€
DH 32 GS. Función: roscado. Cambio el sentido de giro izquierda/derecha.		
Portabrocas 1-16 mm; B 16	3050633	41€

Consulta accesorios opcionales en páginas 37 a 48.

Serie DH Vario

Taladro de engranajes **CON PIÑONES DE POLIAMIDA. CON VARIADOR DE VELOCIDAD.**

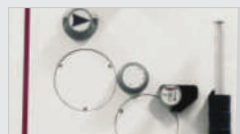
SERIE PROFESIONAL.

- Fuerte/duro/pesado, construcción monobloque de hierro.
- Alta precisión de concentricidad debido al templado y rectificado del husillo.
- Amplia gama de velocidades.
- Tope de profundidad ajustable en milímetros.
- Caja transmisión con mantenimiento mínimo lubricada con grasa.
- Transmisión con engranajes PA6 de funcionamiento silencioso.

DH 32 GSV

Avance automático de la pínola

- El acoplamiento del avance automático de la pínola se puede accionar o detener en cualquier momento pulsando el botón del brazo.



Display de velocidad

- Teclado de membrana.

Potenciometro

Lámpara halógena

- Integrada en el cabezal.

Pantalla de seguridad

- La mejor protección posible.
- Altura ajustable.
- Con micro de seguridad.

Columna de fundición

- Paredes gruesas.
- Gran estabilidad y absorción de vibraciones.

Mesa de trabajo

- De grandes dimensiones.
- Sólida.
- Construcción precisa.
- Ranuras en T en diagonal.
- Nervado fuerte en V.

Bomba de refrigeración (DH 32 GSV)

DH 32 GSV

- Función de roscado.
- Pedal opcional disponible.
- Avance automático de la pínola.
- Sistema de refrigeración.
- Potencia de marcha más baja hasta 200 Nm.



SIEMENS SINAMICS V 20

Portabrocas no incluido.



Más información en página 36.



Video& Demo

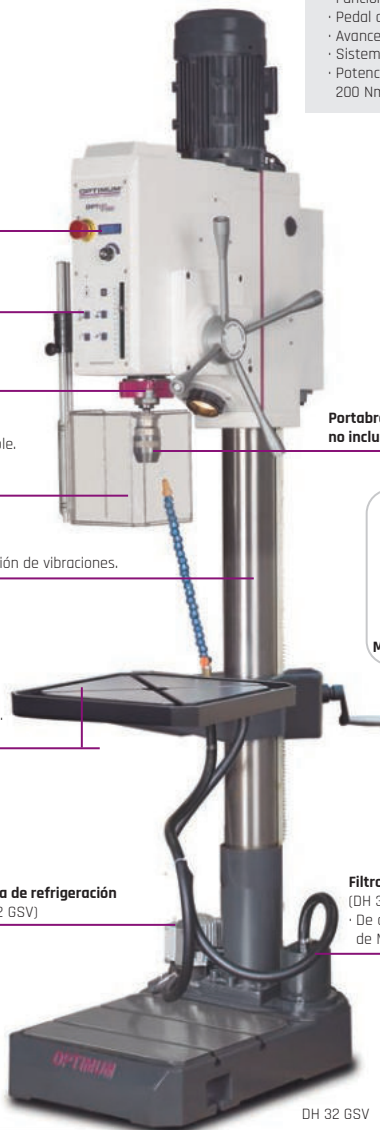
Filtro

- (DH 32 GSV)
- De acuerdo con la Directiva de Máquinas.

Portabrocas no incluido.



DH 28 GSV



DH 32 GSV

Modelo	DH 28 GSV	DH 32 GSV
Código	3034235	3034245
Potencia del motor	2 CV / 1,5 kW / 400 V	3 CV / 2,2 kW / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	26 / 23 mm	30 / 26 mm
Tipo cono morse	MT 3	MT 4
Avance automático de la pínola	—	0,05 / 0,1 mm
Revoluciones del husillo	45 - 3.200 r.p.m.	40 - 3.000 r.p.m.
Dimensiones (l x an x al)	690 x 375 x 2.080 mm	820 x 450 x 2.230 mm
Peso neto	184 kg	324 kg
PRECIO	4.550€	5.430€

INCLUYE DE SERIE

Cono morse MT.

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Interrupor de pie Función: roscado. Cambia el sentido de giro izquierda/derecha.	3050032	119€
Portabrocas 1-16 mm; B 16	3050633	41€

Consulta accesorios opcionales en páginas 37 a 48.

DH 40 G - 40 GP

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Taladro universal de columna con cambio de velocidades por engranajes y 12 velocidades.

DH 40 GP INCORPORA AVANCE AUTOMÁTICO DE LA PÍNOLA.

SERIE PROFESIONAL.

- Construcción de fundición sólida.
- Engranajes metálicos bañados en aceite.
- Motor eléctrico de dos etapas.
- El cabezal y la mesa se pueden ajustar en altura.
- Amplio rango de velocidades de 95 - 3.200 rpm gracias a 12 velocidades.
- Mesa de trabajo maciza de grandes dimensiones, con ranuras en T en diagonal.
- Protección regulable en altura con microinterruptor.
- Columna de fundición de pared gruesa para una alta estabilidad.



DH 40 GP

Avance automático de la pínola

- Tope de profundidad de taladrado ajustable de 0-120 mm. La alimentación se activa después de alcanzar el valor ajustado.
- Desconexión automática de la profundidad y retorno por muelle.



DH 40 G



DH 40 GP

Modelo	DH 40 G	DH 40 GP
Código	3034355	3034360
Potencia del motor (2 etapas)	1,1 - 1,5 kW / 400 V	1,1 - 1,5 kW / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	32 / 25 mm	32 / 25 mm
Recorrido de la pínola	120 mm	120 mm
Tipo cono morse	MT 4	MT 4
Avance automático de la pínola	—	3 vel. / 0,10 / 0,18 / 0,26 mm/rev.
Revoluciones del husillo	95 - 3.200 r.p.m.	95 - 3.200 r.p.m.
Dimensiones mesa de trabajo (l x an)	460 x 460 mm	460 x 460 mm
Tamaño de la ranura en T de la mesa	14 mm	14 mm
Distancia máx. del husillo a la mesa	785 mm	785 mm
Dimensiones de la base (l x an)	670 x 470 mm	670 x 470 mm
Distancia máx. del husillo a la base	1.210 mm	1.210 mm
Dimensiones (l x an x al)	620 x 755 x 2.090 mm	620 x 755 x 2.090 mm
Peso neto	320 kg	320 kg
PRECIO	3.530€	3.930€

Disponible hasta agotar existencias.

INCLUYE DE SERIE

Portabrocas de acción rápida 1 - 13 / B 16, cono morse MT 4 / B 16, varilla de roscado M 16, reductor MT 4 - MT 3.

DH 40 CT - 40 CTP

OPTIMUM®
 MASCHINEN - GERMANY

Taladro de engranajes vertical. La versátil máquina para taladrar y fresar **CON MESA DE COORDENADAS.**

DH 40 CTP INCORPORA AVANCE AUTOMÁTICO DE LA PÍNOLA.

SERIE PROFESIONAL.

- Diseño sólido y resistente.
- Mesa de coordenadas.
- Motor de dos etapas, rango de velocidad 95 - 3.200 r.p.m.
- Cabezal del taladro y mesa de trabajo ajustables en altura.
- Rotación derecha/izquierda.
- Cabezal inclinable 60°.



DH 40 CTP

Avance automático de la pínola

- Tope de profundidad ajustable de 0 a 120 mm. El avance automático se desconecta automáticamente al llegar al tope.



DH 40 CT

Panel de control

- Uso sencillo.
- Interruptor de emergencia independiente.
- Función de roscado.

Velocidades

- Ajustables mediante engranajes en la parte frontal

Tope de perforación

- Ajustable milimétricamente.

Columna

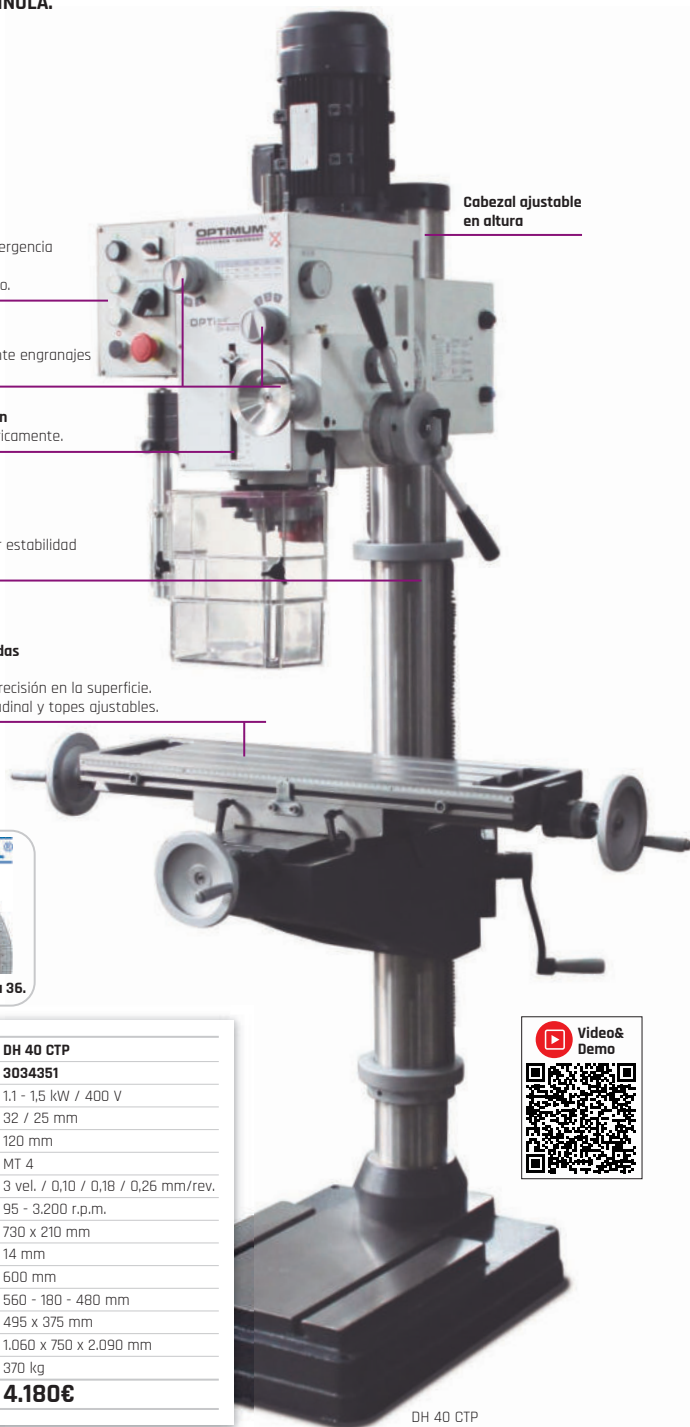
- Paredes gruesas.
- Diseñada para dar estabilidad y gran absorción.

Mesa de coordenadas

- Sólida y precisa.
- Mecanizada con precisión en la superficie.
- Con escala longitudinal y topes ajustables.



Más información en página 36.



DH 40 CTP

Modelo	DH 40 CT	DH 40 CTP
Código	3034350	3034351
Potencia del motor (2 etapas)	1.1 - 1,5 kW / 400 V	1.1 - 1,5 kW / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	32 / 25 mm	32 / 25 mm
Recorrido de la pínola	120 mm	120 mm
Tipo cono morse	MT 4	MT 4
Avance automático de la pínola	–	3 vel. / 0,10 / 0,18 / 0,26 mm/rev.
Revoluciones del husillo	95 - 3.200 r.p.m.	95 - 3.200 r.p.m.
Dimensiones mesa de trabajo (l x an)	730 x 210 mm	730 x 210 mm
Tamaño de la ranura en T de la mesa	14 mm	14 mm
Distancia máx. del husillo a la mesa	600 mm	600 mm
Desplazamiento de la mesa ejes Z-Y-X	560 - 180 - 480 mm	560 - 180 - 480 mm
Dimensiones de la base (l x an)	495 x 375 mm	495 x 375 mm
Dimensiones (l x an x al)	1.060 x 750 x 2.090 mm	1.060 x 750 x 2.090 mm
Peso neto	370 kg	370 kg
PRECIO	3.600€	4.180€



Video & Demo

INCLUYE DE SERIE

Portabrocas de llave 1 - 13 mm / B 18, cono morse MT 4, tuercas forma T, reductor MT 4 - MT 3.

B 40 GSP - 40 GSM

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Taladro con sistema de refrigeración y expulsor automático de la broca, de diseño robusto y macizo de fundición, con motor eléctrico de baja rumorosidad y gran potencia.

SERIE INDUSTRIAL.

- Robusto, de fundición sólida.
- Lubricación automática de engranajes a través de la bomba de aceite.
- Alta precisión de concentricidad debido a un husillo templado y rectificado.
- Dispositivo de roscado.
- Seto de emergencia independiente.

↓ **Avance automático de la pínola**
B 40 GSP **mecánico**
B 40 GSM **electromagnético**

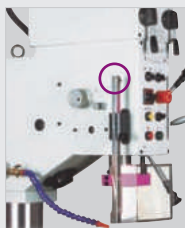


↓ **Avance automático de la pínola, 2 velocidades, 0,1/0,2 mm/rev**



B 40 GSM - eléctrico

Mediante un pulsador situado en la palanca de bajada de la pínola, accionamos la inversión de giro del husillo para desenroscar.



B 40 GSP - manual

Velocidad husillo

- 9 velocidades seleccionables a través de palanca de cambios frontal.
- Motor de dos velocidades.
- 18 velocidades de 50 a 1.450 r.p.m.



Cambio de herramienta simple integrado con expulsor.



Caja eléctrica

- Contactores tipo ABB.
- 24V DC.
- Equipo Siemens o Schneider 24 V baja tensión.

Columna

- De hierro fundido.
- Pared gruesa.
- Extremadamente estable.

Mesa de trabajo

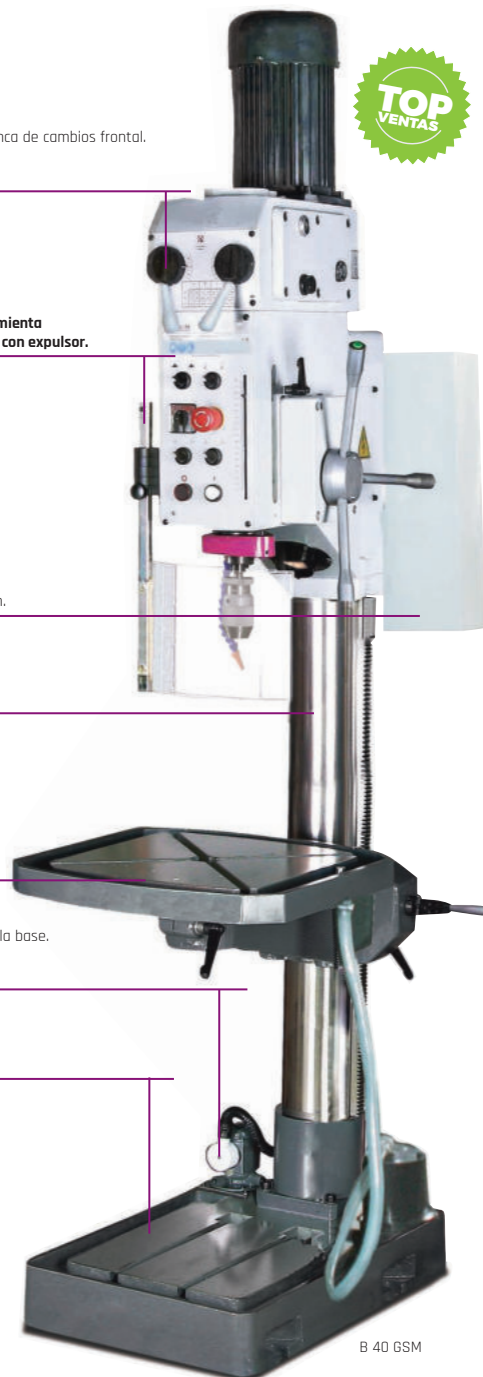
- De grandes dimensiones.
- Sólida.
- Precisa.
- Ranuras en T en diagonal.
- Canales de circulación del refrigerante.
- Fuertemente nervada.
- Inclínable ±90° y orientable 360°.

Sistema de refrigeración

- Depósito de líquido refrigerante integrada en la base.
- Capacidad del depósito 5 litros.
- Velocidad de flujo de 2 l/min.

Base

- Sólida.
- Ranuras en T paralelas.
- Superficie mecanizada con precisión.



B 40 GSM

THERM-DRILL®



Más información en página 36.

Modelo	B 40 GSP	B 40 GSM
Código	3034403	3034400
Potencia del motor (2 etapas)	0,85 - 1,5 kW / 400 V	0,85 - 1,5 kW / 400 V
Ø máx. taladro / uso continuo	35 / 30 mm	35 / 30 mm
Tipo cono morse	MT 4	MT 4
Revoluciones del husillo	50 - 1.450 r.p.m.	50 - 1.450 r.p.m.
Dimensiones (l x an x al)	935 x 530 x 2.280 mm	935 x 530 x 2.280 mm
Peso neto	465 kg	500 kg
PRECIO	5.890€	6.250€

INCLUYE DE SERIE

Portabrocas de acción rápida 1 - 16 mm, cono morse MT 4 / B 16.

Consulta accesorios opcionales en páginas 37 a 48.

DH 35 G - 35 V

Taladro de engranajes para trabajo pesado y con función de roscado.

DH 35 V CON VARIADOR DE VELOCIDAD.

SERIE INDUSTRIAL.

- Diseño robusto y sólido.
- Bajo mantenimiento, caja de engranajes en baño de aceite.
- Función de roscado.
- Interruptor principal con protección del motor.
- Pantalla protectora ajustable en altura con interruptor de seguridad.
- Tope de profundidad.
- Sistema eléctrico de maniobras de 24 V con seta de emergencia independiente.
- Avance de pínola electromagnética.
- Panel de mandos de membrana resistente al agua y de fácil limpieza.
- Interruptor de pedal opcional disponible para alternar el sentido izquierda/derecha y para función de roscado.



VARIO-Drive Siemens inverter 6110M



DH 35 V

- Variador de velocidad con sistema de apagado.



Avance automático de la pínola

- El avance puede ser para perforaciones profundas o ciegas en cualquier momento pulsando el botón de la manija de alimentación.



Panel moderno (DH 35 V)

- Pantalla digital de fácil lectura para la visualización de la velocidad, profundidad de perforación, profundidad de rosca y contador de piezas.
- Corte de alimentación a través del ajuste de la profundidad.

Broca no incluida



DH 35 G

Panel de mandos frontal

- De fácil manejo.
- Tope de profundidad.
- Ajustable vía escala milimétrica.

Lámpara

- Integrada en el cabezal.

Mesa de trabajo

- Mano de obra de gran precisión, sólida y de grandes dimensiones.
- Ranuras en T paralelas.
- Canales de circulación para la taladrina.
- Orientable $\pm 90^\circ$.

Columna

- Paredes gruesas.
- Extremadamente estable.

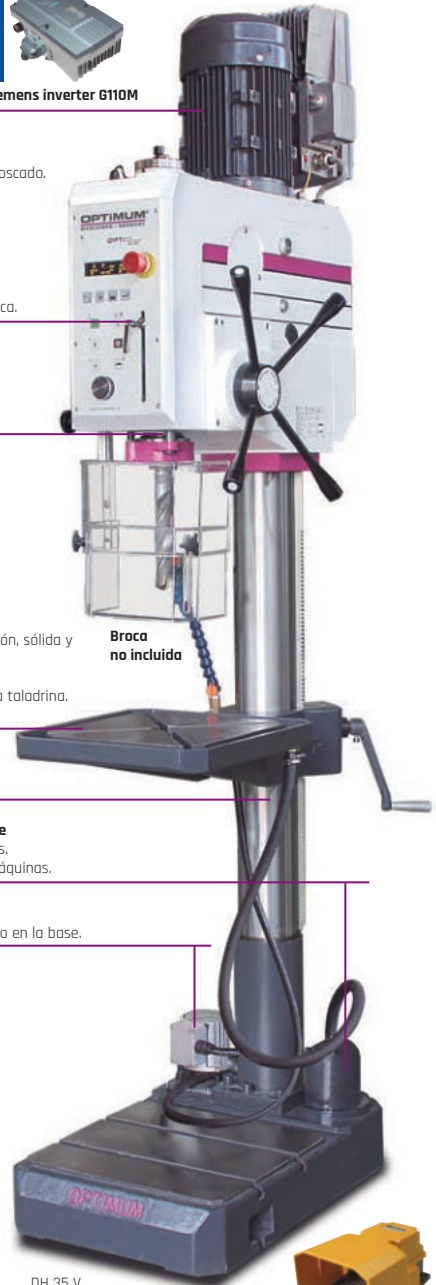
Filtro para líquido refrigerante

- Elimina componentes gruesos.
- Cumple con la Directiva de Máquinas.

Sistema refrigerante

- Tanque de taladrina integrado en la base.

Broca no incluida



DH 35 V



ACCESORIOS OPCIONALES

Modelo	DH 35 G	DH 35 V
Código	3034250	3034252
Potencia del motor	1,5 - 2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	35 / 26 mm	35 / 26 mm
Recorrido de la pínola	125 mm	125 mm
Tipo cono morse	MT 4	MT 4
Revoluciones del husillo	75 - 2.000 r.p.m.	30 - 2.950 r.p.m.
Dimensiones mesa de trabajo (l x an)	400 x 420 mm	400 x 420 mm
Tamaño de la ranura en T de la mesa	14 mm	14 mm
Distancia máx. del husillo a la mesa	65 - 800 mm	65 - 800 mm
Dimensiones de la base (l x an)	420 x 395 mm	420 x 395 mm
Distancia máx. del husillo a la base	1.217 mm	1.217 mm
Dimensiones (l x an x al)	860 x 474 x 2.175 mm	860 x 474 x 2.175 mm
Peso neto	350 kg	365 kg
PRECIO	5.470€	8.420€

INCLUYE DE SERIE

Portabrocas de acción rápida 1 - 16 mm, cono morse MT 4 / B 16.

Interruptor de pie

Función: roscado. Cambia el sentido de giro izquierda/derecha.

CÓDIGO

PRECIO

3050032

119€

DH 45 G - 45 V

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Taladro de columna robusto y con función de roscado.

DH 45 V CON VARIADOR DE VELOCIDAD Y SISTEMA DE AVANCE ELECTROMAGNÉTICO.

SERIE INDUSTRIAL.

- Lubricación automática de engranajes a través de la bomba de aceite.
- Alta precisión de concentricidad debido a un husillo templado y rectificado.
- Dispositivo de roscado.
- Tope de profundidad.
- Avance automático mecánico.
- Panel de mandos de membrana resistente al agua y de fácil limpieza.
- Sistema eléctrico de maniobras de 24 V con seta de emergencia independiente.



VARIO-Drive Siemens inverter G110M



DH 45 V

- Sistema de avance electromagnético.
- Control de velocidad infinitamente variable.
- Corte de alimentación programable.
- Pantalla digital de fácil lectura.
- Profundidad de perforación y roscado ajustable digitalmente.
- Se puede ajustar el punto cero digital.



Ajuste de profundidad de roscado

- Selección de profundidad configurable a través de la pantalla digital. En el modo de velocidad, la máquina cambia automáticamente sentido horario/antihorario.

Tope de profundidad

- Ajustable vía escala milimétrica.

Lámpara

- Integrada en el cabezal.

Columna

- Paredes gruesas.
- Extremadamente estable.

Mesa de trabajo

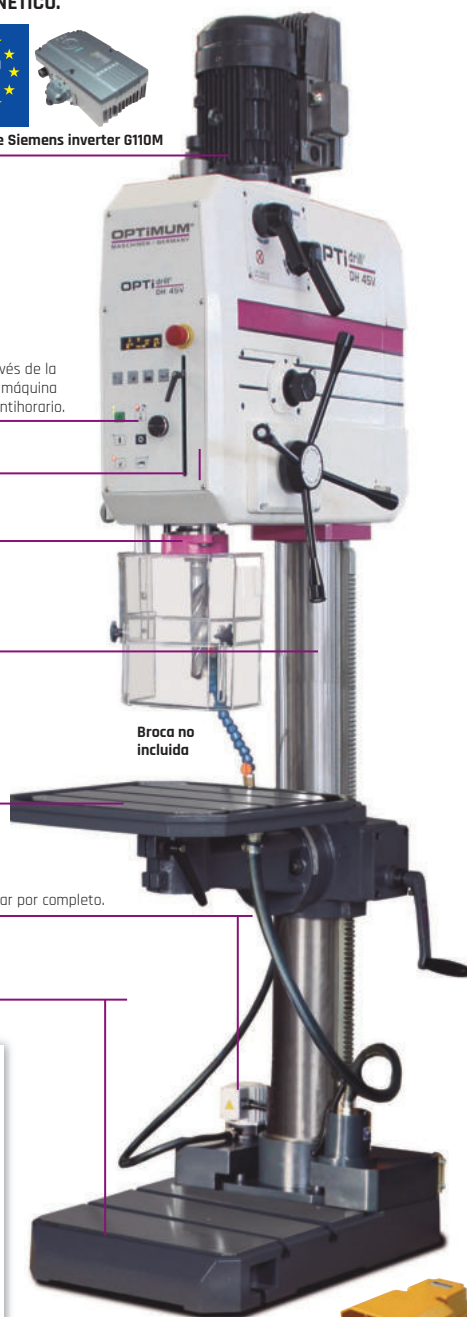
- De grandes dimensiones, sólida y de gran precisión.
- Ranuras en T paralelas.
- Canales de circulación del refrigerante.
- Inclínable ±90° y orientable 360°.

Sistema de refrigeración

- Con filtro para limpiar fácilmente.
- Depósito externo, se puede quitar para vaciar por completo.

Base

- Sólida.
- Ranuras en T paralelas.
- Superficie rectificadora y precisa.



Broca no incluida

DH 45 V



ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Interrupor de pie	3050032	119€
Función: roscado. Cambia el sentido de giro izquierda/derecha.		



Video & Demo



DH 45 G

Modelo	DH 45 G	DH 45 V
Código	3034255	3034262
Potencia del motor	3 CV / 2,2 kW / 400 V	3 CV / 2,2 kW / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	40 / 35 mm	40 / 35 mm
Recorrido de la pñola	170 mm	170 mm
Tipo cono morse	MT 4	MT 4
Revoluciones del husillo	90 - 1.520 r.p.m.	30 - 2.430 r.p.m.
Dimensiones mesa de trabajo (l x an)	530 x 530 mm	530 x 530 mm
Tamaño de la ranura en T de la mesa	18 mm	18 mm
Distancia del husillo a la mesa	100 - 740 mm	100 - 740 mm
Dimensiones de la base (l x an)	435 x 445 mm	435 x 445 mm
Ø de la columna	150 mm	150 mm
Dimensiones (l x an x al)	880 x 595 x 2.445 mm	880 x 595 x 2.445 mm
Peso neto	530 kg	550 kg
PRECIO	6.930€	10.280€

INCLUYE DE SERIE

Portabrocas de acción rápida 1 - 16 mm, cono morse MT 4 / B 16.

B 50 GSM - DH 55 G - DH 55 V

Taladro de columna robusto y con función de roscado.

**B 50 GSM DE GRAN ROBUSTEZ (950 KG) Y SÓLIDA CONSTRUCCIÓN,
DH 55 V CON VARIADOR DE VELOCIDAD.**

SERIE INDUSTRIAL.

- Panel de mandos de membrana resistente al agua y de fácil limpieza.
- Bomba de aceite para la caja de cambios.
- Electrónica a 24 V DC.
- Avance automático de la pínola.
- Tope de profundidad de taladrado.
- Lubricación automática de los engranajes mediante bomba de aceite.
- Lámpara de la máquina integrada en el cabezal.
- Pantalla de protección de grandes dimensiones, regulable en altura, con microinterruptor de seguridad.
- Filtro de virutas según la Directiva de Máquinas.
- Dispositivo de refrigeración y depósito de refrigerante.
- Columna de fundición de gran estabilidad y paredes gruesas para una alta absorción de fuerzas.
- La mesa de trabajo motorizada permite ajustar la altura.



VARIO-Drive Siemens inverter G110M



- Sistema de avance electromagnético.
- Fabricación robusta en hierro fundido.
- Con motorización de la mesa.
- Bomba de refrigeración de serie.



Panel moderno (DH 55 V)

- Pantalla digital de fácil lectura para la visualización de la velocidad, profundidad de perforación, profundidad de rosca y contador de piezas.
- Corte de alimentación a través del ajuste de la profundidad.

RECOCHE VIRUTAS MAGNÉTICO



Cyclone

CÓDIGO
670001

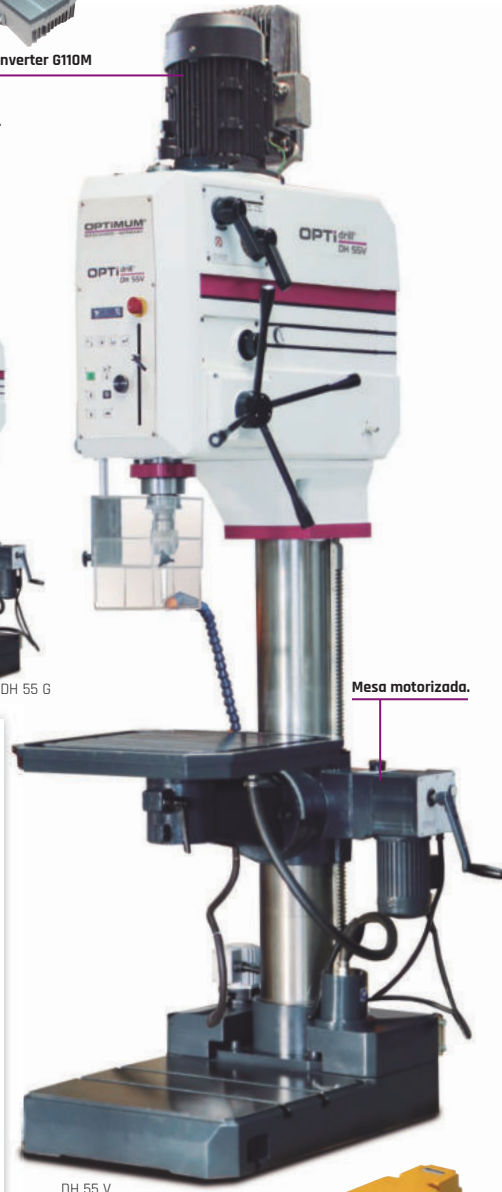
PRECIO
33€



B 50 GSM



DH 55 G



Mesa motorizada.

DH 55 V



ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Interruptor de pie DH 55 G / DH 55 V. Función: roscado. Cambia el sentido de giro izquierda/derecha.	3050032	119€

Modelo	B 50 GSM	DH 55 G
Código	3034500	3034265
Potencia del motor (2 etapas)	2,4 - 3,0 kW / 400 V	2,2 - 2,8 kW / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	50 / 45 mm	55 / 50 mm
Dispositivo roscar en acero	M42	M42
Recorrido de la pínola	230 mm	190 mm
Tipo cono morse	MT 4	MT 4
Distancia del portabrocas a la columna	375 mm	400 mm
Avance automático de la pínola	6 vel. / 0,05/0,3 mm/rev.	3 vel. / 0,1/0,15/0,2 mm/rev.
Revoluciones del husillo	54 - 2.090 r.p.m.	45 - 2.000 r.p.m.
Nº de velocidades	18	16
Dimensiones mesa de trabajo (l x an)	600 x 600 mm	600 x 600 mm
Tamaño de la ranura en T de la mesa	18 mm	18 mm
Distancia del husillo a la mesa	800 mm	130 - 725 mm
Dimensiones de la base (l x an)	600 x 520 mm	515 x 570 mm
Ø de la columna	200 mm	200 mm
Dimensiones (l x an x al)	985 x 775 x 2.460 mm	850 x 1.060 x 2.500 mm
Peso neto	950 kg	850 kg
PRECIO	10.990€	11.490€
Modelo		DH 55 V
Código		3034267
Potencia del motor		2,8 kW / 400 V
Revoluciones del husillo		10 - 3.000 r.p.m.
Nº de velocidades		4, ajust. electrónicamente
PRECIO		15.190€

INCLUYE DE SERIE

Portabrocas de acción rápida 1 - 16 mm, cono morse MT 4 / B 16.

Serie RD

Taladro radial de precisión para uso industrial.

TOP QUALITY.

SERIE INDUSTRIAL.

- Amplia gama de aplicaciones, taladrado, mandrinado y roscado.
- Motor de gran potencia.
- Fuerte, sólido y de calidad Premium.
- Gran alcance gracias al cabezal de movimiento horizontal.
- Diseño del panel del control sencillo y claro.
- Suavidad en el movimiento de los ejes.
- Diseño del brazo rígido para soportar cargas pesadas.
- Ajuste de la altura del brazo motorizada.
- Guías templadas y de precisión.
- Engranajes de acero cromado-níquel templado y de precisión para una acción suave y menor ruido.
- Cabezal y columna independientes.
- Rotación izquierda/derecha.
- Depósito de refrigerante en la base del taladro.
- Ranuras en T paralelas.
- Lámpara de trabajo LED incluida.
- Protección contra sobrecarga.
- Columna de acero robusta para garantizar una gran estabilidad.
- Tape de profundidad ajustable con escala milimétrica.
- Freno de motor eléctrico.

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY



RD 4 y RD 5

• Sujeción **manual** de los ejes.

RD 6

• Sujeción **hidráulica** de los ejes.



RD 4



Video &
Demo

Modelo	RD 4	RD 5	RD 6
Código	3049040	3049050	3049070
Potencia total	3 kW / 400 V	4 kW / 400 V	6,5 kW / 400 V
Potencia del motor del husillo	1,5 kW	2,25 kW	4 kW
Potencia motor elevación del brazo	0,75 kW	0,75 kW	1,5 kW
Accionamiento hidráulico	—	—	0,75 kW
Potencia de la bomba de refrigeración	90 W	90 W	90 W
Ø máx. de taladro / uso continuo (S235JR)	32 / 28 mm	42 / 40 mm	50 / 45 mm
Recorrido de la pínola	220 mm	230 mm	270 mm
Tipo cono morse	MT 4	MT 4	MT 5
Avance	3 velocidades / 0,05 - 0,15 mm/rev.	3 velocidades / 0,05 - 0,15 mm/rev.	6 velocidades / 0,06 - 0,2 mm/rev.
Ángulo de rotación del brazo	± 180°	± 180°	± 180°
Desplazamiento horizontal eje X	530 mm	820 mm	1.250 mm
Desplazamiento vertical eje Z	580 mm	570 mm	680 mm
Revoluciones del husillo	73 - 1.247 r.p.m.	37 - 1.253 r.p.m.	44 - 1.206 r.p.m.
N° de velocidades	6	12	12
Dimensiones de la mesa de trabajo (l x an)	1.260 x 700 mm	1.608 x 745 mm	2.550 x 970 mm
Área de trabajo de la base	828 x 522 mm	1.147 x 589 mm	1.800 x 830 mm
Ranura en T / distancia entre ranura / cantidad	19 mm / 171 mm / 3	19 mm / 171 mm / 3	14 mm / 180 mm / 4
Distancia de la pínola a la base	260 - 1.060 mm	470 - 1.270 mm	465 - 1.420 mm
Distancia del husillo a la columna	220 - 750 mm	280 - 1.100 mm	350 - 1.600 mm
Distancia de la pínola a la mesa de sujeción	0 - 675 mm	50 - 850 mm	0 - 910 mm
Área de trabajo de la mesa de sujeción	600 x 445 x 380 mm	635 x 520 x 415 mm	630 x 500 x 500 mm
Ranura en T / distancia entre ranura / cantidad	19 mm / 100 mm / 3	19 mm / 121 mm / 3	22 mm / 150 mm / 3
Ø de la columna	210 mm	260 mm	320 mm
Dimensiones (l x an x al)	1.260 x 700 x 2.180 mm	1.725 x 745 x 2.550 mm	2.670 x 1.120 x 2.760 mm
Peso neto	1.120 kg	1.800 kg	3.200 kg
PRECIO	A CONSULTAR	A CONSULTAR	A CONSULTAR

Serie RD

Taladro radial de precisión para uso industrial.

TOP QUALITY.

SERIE INDUSTRIAL.

OPTIMUM[®]
 MASCHINEN - GERMANY



Cuadro eléctrico de alta calidad.

Columna giratoria

- Apertura optimizada.
- Máxima estabilidad.
- Sujeción precisa.

Columna de giro

- Sobredimensionada y de paredes gruesas.
- Muy suave y estable.

Panel de control de 24 V DC

Mordaza y broca no incluida.

Mesa de trabajo

- Templada y rectificada.
- De grandes dimensiones.

RD 5

ACCESORIOS OPCIONALES

RD 4 - 5 - 6	CÓDIGO	PRECIO	RD 4 - 5	CÓDIGO	PRECIO
Portabrocas de precisión 1 - 8 mm; B 16	3050608	35€	Portabrocas aut. admisión directa MT 4; 1 - 16 mm	3050574	97€
Portabrocas de precisión 1 - 10 mm; B 16	3050610	38€	Casquillo de reducción MT 4 - MT 3	3050664	15€
Portabrocas cierre rápido 0 - 13 mm; B 16	3050632	37€	Juego de brocas HSS con mango cónico MT 3	3051003	219€
Portabrocas cierre rápido 1 - 16 mm; B 16	3050633	41€	Cono morse MT 4 - B 16	3050661	14€
			Juego de sujeción ranura de mesa 18 mm / M 16	3352032	88€
			Juego de piezas de sujeción SPW 16	3352019	142€
			RD 6		
			Cono morse MT 5 - B 16	3050675	14€
			Juego de piezas de sujeción SWP 12	3352017	99€

INCLUYE DE SERIE

Mesa de sujeción.